

*Línea Española*<sup>®</sup>

FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA



# Sistemas de Línea Española

## Serie LE 8500

## Corrediza

**Extrusiones Metálicas es una empresa mexicana con más de 40 años de experiencia en el mercado del aluminio. Nuestra presencia comercial nace en México y se expande por diversos países como Estados Unidos, Centroamérica, el Caribe, Sudamérica, España, Francia, Bélgica y Holanda, comprometidos firmemente con el crecimiento y mejora continua.**

**Contamos con tecnología de punta y nuestras instalaciones de producción cubren una amplia gama de procesos, incluyendo fundición, extrusión, anodizado, lacado, decoración, mecanizado CNC, almacén automatizado y embalaje.**

**Nos especializamos en el diseño y producción de perfiles de aluminio extruido, con aplicaciones en sectores como la arquitectura, el transporte, la energía y la industria.**

**Tenemos un departamento de ingeniería especializado que guía a nuestros clientes desde la fase inicial de concepción de la idea hasta la producción y entrega del producto final.**



*Línea Española®*

FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# ACABADOS

## Acabados anodizado.

-  SA11 NATURAL
-  SA16 INOX.  
GRATADO
-  SA17 NEGRO  
ANODIZADO
-  SA18 BRONCE  
MATE
-  SA305 BRONCE  
OSCURO

## Acabados lacado.

-  SL80 BLANCO
-  SL86 DURO E

## Acabados sublimado

-  SM88 MADERA  
NOGAL
-  \*SM91 MADERA  
PINO
-  \*SM92 MADERA  
CHOCOLATE

\*Consulta disponibilidad y volumen mínimo de compra en tu Centro de Distribución más cercano.

# ÍNDICE

■ Ficha.....	5
■ Perfiles.....	6
■ Herrajes.....	10
■ Detalle de ensamble.....	14
■ Descuentos.....	19
■ Desglose de herrajes.....	23
■ Acristalamiento.....	25
■ Armado.....	26
■ Evacuación de agua.....	33
■ Mecanizado.....	34
■ Troquel.....	41
■ Mantenimiento del troquel.....	42

## Ficha

Serie perimetral de 4 perfiles básicos.

Marcos de 85 mm y hojas de 36 mm.

Corte de marcos y hojas a 45°.

Hermeticidad garantizada mediante kit perimetral y felpas con alma plástica.

Corrediza de altas prestaciones.

Posibilidad de mosquitero.

Serie ajunquillable.

Posibilidad de cristal doble.

Cristales de 6 a 24 mm máximo (0.24 a 0.94”).

## APERTURAS



## MATERIAL

La serie corrediza LE 8500 de Extrusiones Metálicas, es fabricada con barra aleada 6063 T-5 que cumple con los parámetros de composición química establecidos a nivel internacional en las normas AA/ASTM.

## RESISTENCIA A LA CARGA DEL VIENTO

El cálculo está basado en el Manual de obra civil y diseñado por viento 2008 editado por la CFE México en combinación con la norma técnica complementaria para diseño por viento.

(Se requiere análisis de módulo tipo según proyecto).

## RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Los acabados de Extrusiones Metálicas, brindan una mayor protección y resistencia a los daños por el ambiente.

(Consultar medidas en micras para lugar de instalación).

## HERRAJES

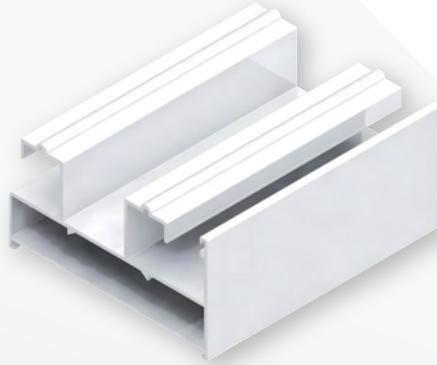
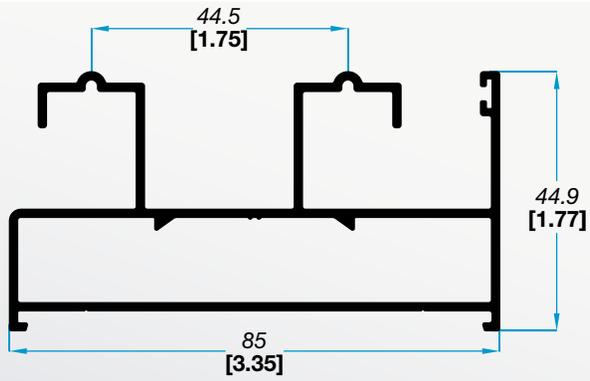
Todos los accesorios han sido probados mecánicamente a tracción y cortante bajo cierto número de ciclos.

## MEDIDAS MÁXIMAS RECOMENDADAS | SERIE LE 8500

TIPO	BASE	ALTURA	PESO MÁX. POR HOJA
VENTANA DOS HOJAS	2400 mm [94.48 in]	1800 mm [70.87 in]	120 kg [264.55 lb]
VENTANA TRES HOJAS	3600 mm [141.73 in]	1800 mm [70.87 in]	120 kg [264.55 lb]
VENTANA CUATRO HOJAS	4800 mm [188.98 in]	1800 mm [70.87 in]	120 kg [264.55 lb]
PUERTA DOS HOJAS	2800 mm [110.24 in]	2800 mm [110.24 in]	120 kg [264.55 lb]
PUERTA TRES HOJAS	4200 mm [165.35 in]	2800 mm [110.24 in]	120 kg [264.55 lb]
PUERTA CUATRO HOJAS	5600 mm [220.47 in]	2800 mm [110.24 in]	120 kg [264.55 lb]

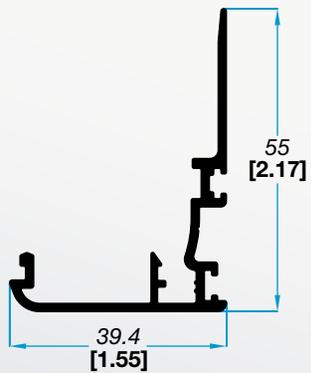
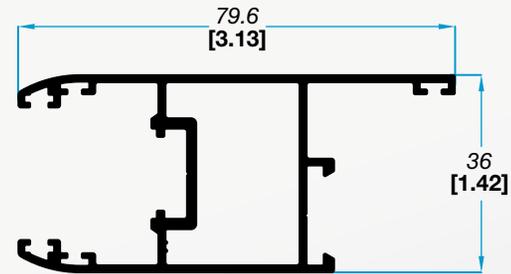
*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# PERFILES LE 8500



68500 MARCO PERIMETRAL

68501 HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE



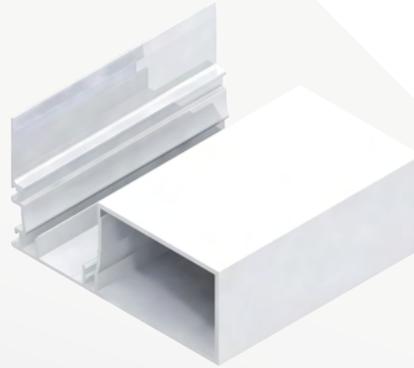
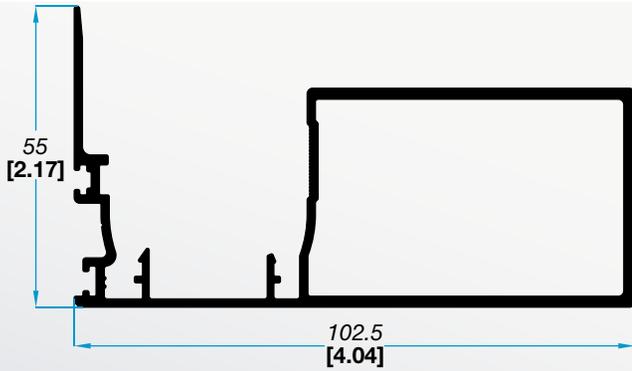
68502 GANCHO CENTRAL

mm  
[in]



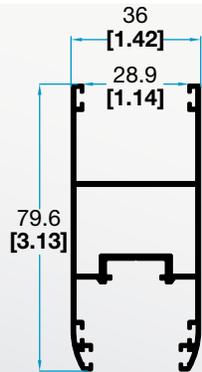
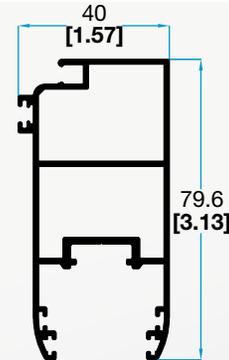
*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# PERFILES LE 8500



68503 GANCHO CENTRAL REFORZADO

68506 HOJA MOSQUITERO

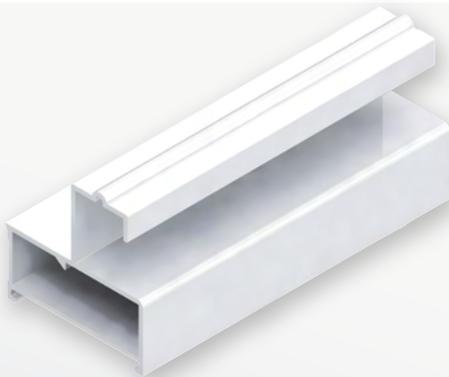
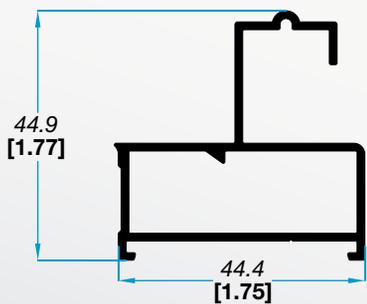


68512 HOJA PERIMETRAL DOBLE VIDRIO

mm  
[in]

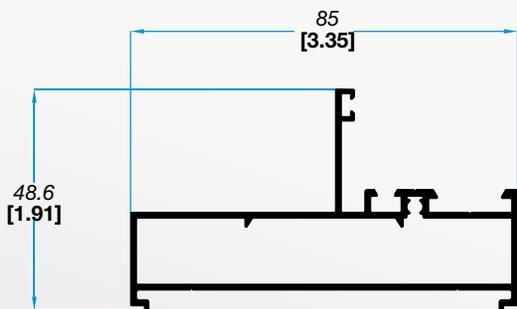
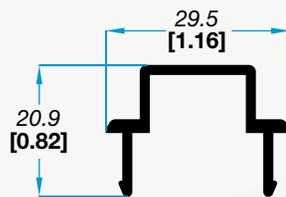
*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# PERFILES LE 8500



68508 RIEL ADICIONAL

68509 UNIÓN HOJAS CENTRALES



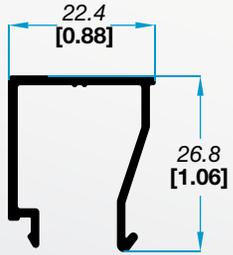
68505 FIJO TUBULAR

mm  
[in]



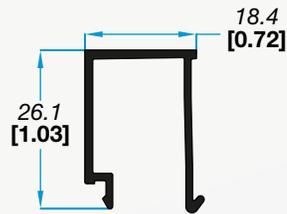
*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# PERFILES LE 8500



68504 JUNQUILLO 10 MM

68507 JUNQUILLO



*Linea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

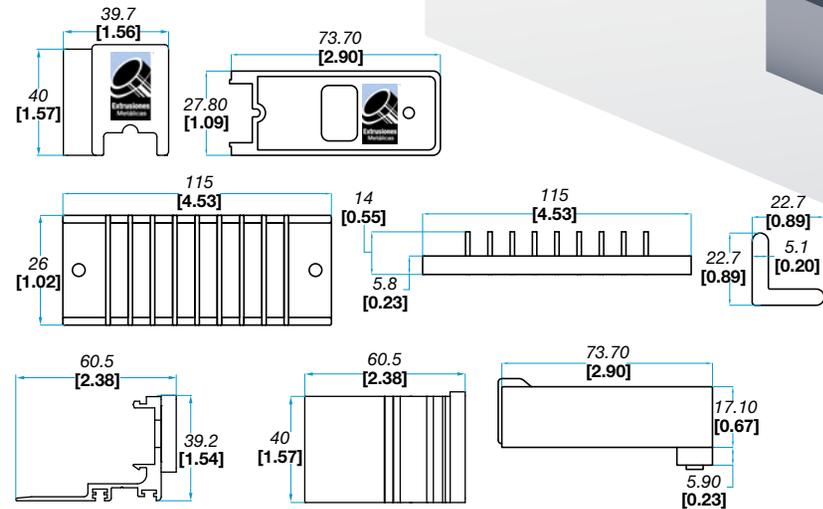
mm  
[in]

# HERRAJES LE 8500



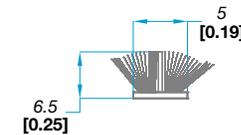
8123-7 Kit perimetral 8500

Kit compuesto por cortavientos de caucho, candado, guías de nylon y escuadras de alineamiento en acero inoxidable.



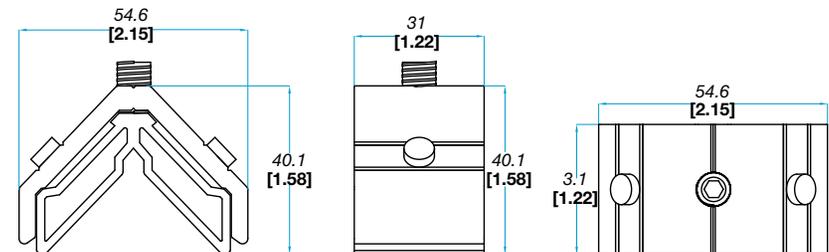
3224-0 Felpa con alma plástica

Felpa de 5 mm x 6.5 mm con base de PVC, filamentos y alma de polipropileno que garantiza su durabilidad y proporciona mayor hermeticidad.



1353-0 Escuadra de extrusión con tetón para hoja

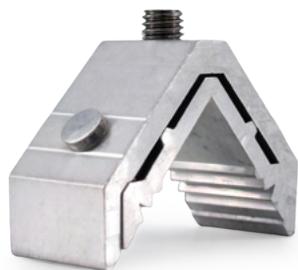
Escuadra extruída de aluminio con tetón centrado y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°.



mm  
[in]

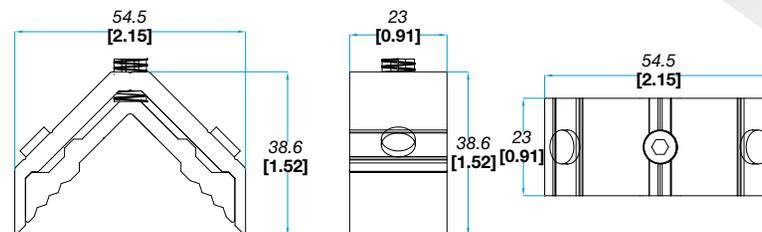
Las imágenes pueden variar.

# HERRAJES LE 8500



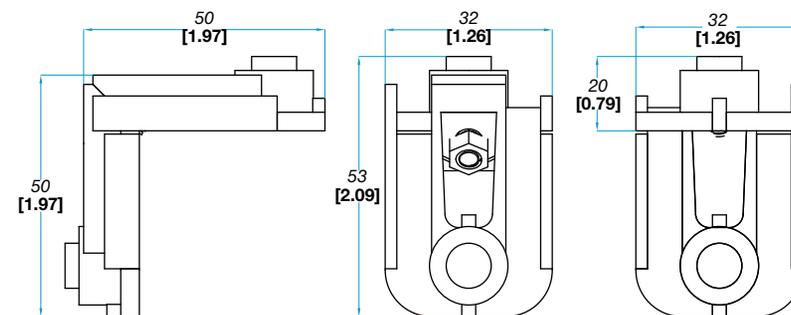
**1327-0** Escuadra de extrusión con tetón para marco

Escuadra extruída de aluminio con tetón centrado y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°.



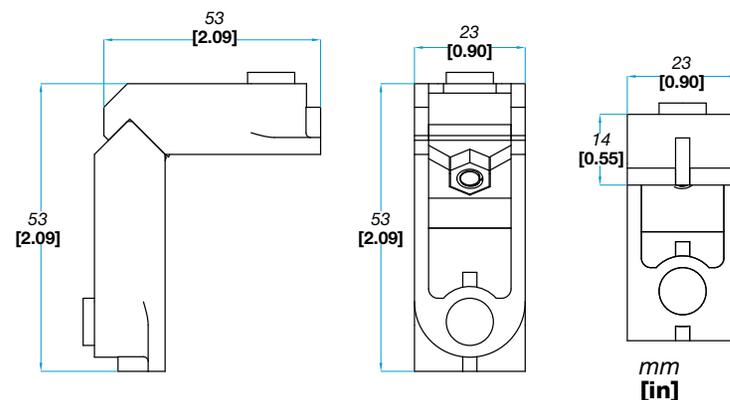
**1825-0** Escuadra de inyección con tetón para marco

Escuadra con pivotes ajustables inyectada de aluminio, con tetón centrado y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°.



**1824-0** Escuadra de inyección con tetón para hoja

Escuadra con pivotes ajustables inyectada de aluminio, con tetón centrado y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°.



Las imágenes pueden variar.

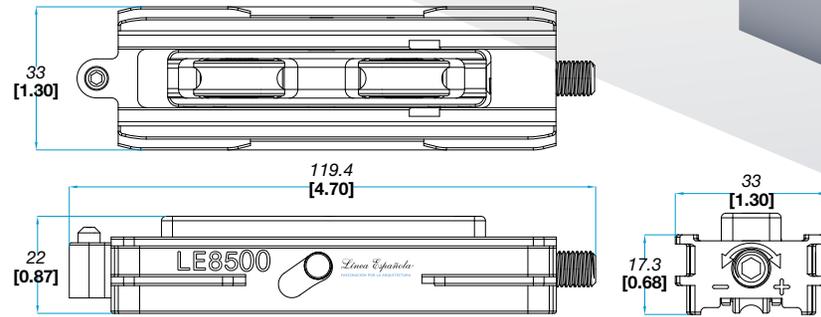
# HERRAJES LE 8500



8524-0 Rodamiento tándem S-8500

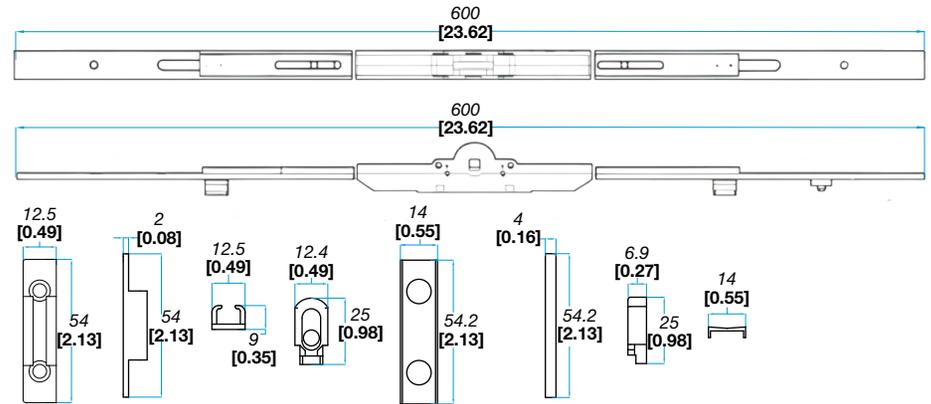
Rodamiento regulable con cuerpo de acero inox, casquillo de aguja, ejes y tornillería en acero inoxidable.

Soporta un peso de 120 kg por par.



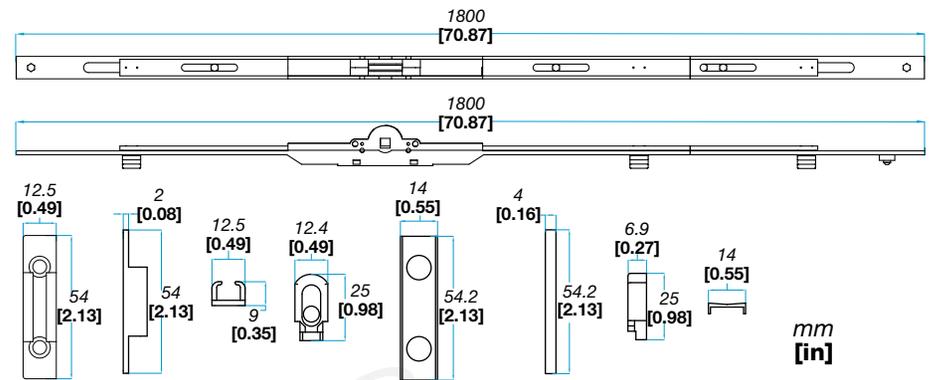
Sistema multipunto, desplazamiento 15 mm, mecanismo con cuerpo en zamak y dos puntos de enganche al marco para facilitar una apertura y cierre de las hojas con mayor comodidad.

8602-0 Sistema multipunto 2 puntos



Sistema multipunto, desplazamiento 15 mm, mecanismo con cuerpo en zamak y tres puntos de enganche al marco para facilitar una apertura y cierre de las hojas con mayor comodidad.

8603-0 Sistema multipunto 3 puntos



mm  
[in]

*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

Las imágenes pueden variar.

\*Consulta acabados y disponibilidad en tu centro de distribución más cercano.

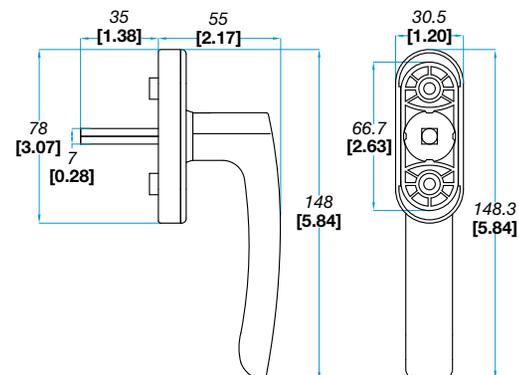
# HERRAJES LE 8500



**\*2605 Cremona sistema multipunto**

Manilla fabricada en aluminio inyectado, cuadradillo en zamak.

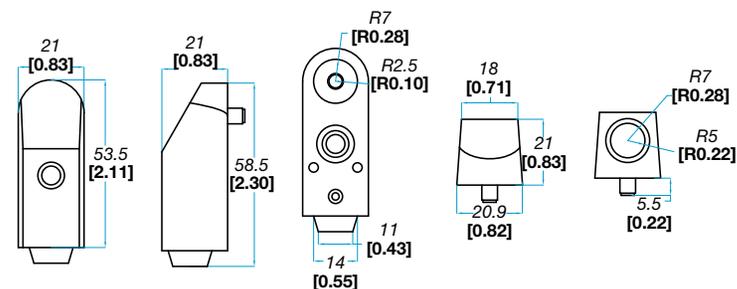
Como complemento del sistema multipunto.



**\*2735 Tope corredera**

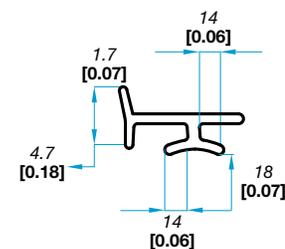
Tope fabricado en zamak inyectado con amortiguador de goma.

Se instala en la parte inferior de la hoja para impedir que la cremona golpee en la segunda hoja.



**7049-2 Goma aleta respaldo**

Coextruída en PVC y caucho que se utiliza como respaldo para la instalación de vidrio asegurando una buena hermeticidad en ventanas y puertas.



mm  
[in]

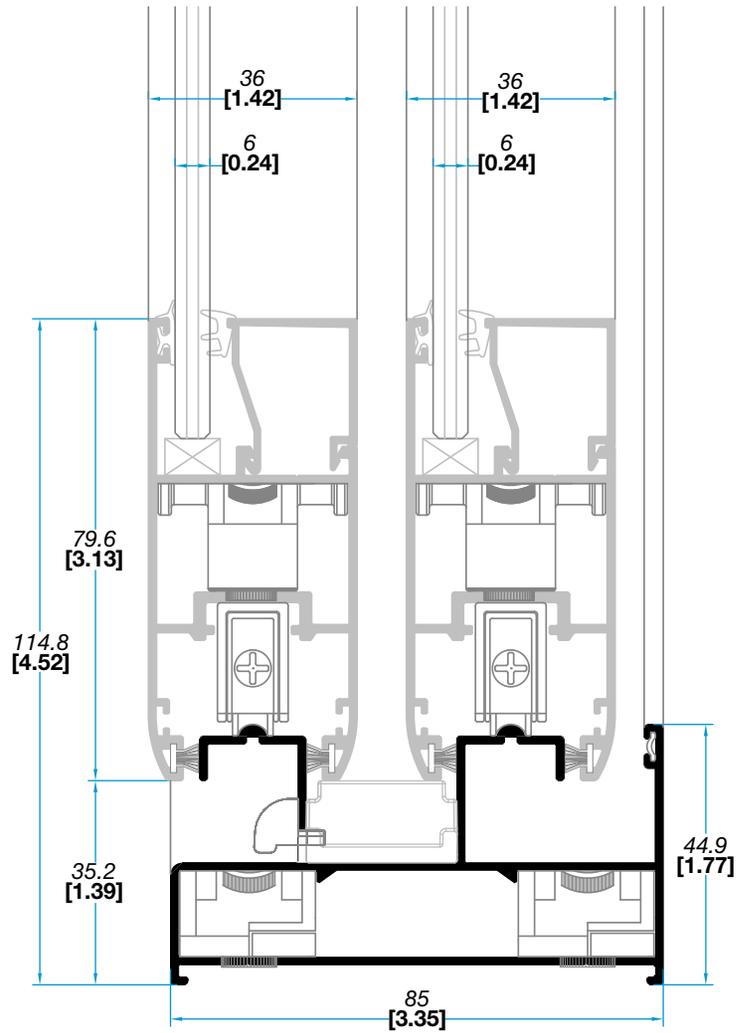
*Línea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

Las imágenes pueden variar.

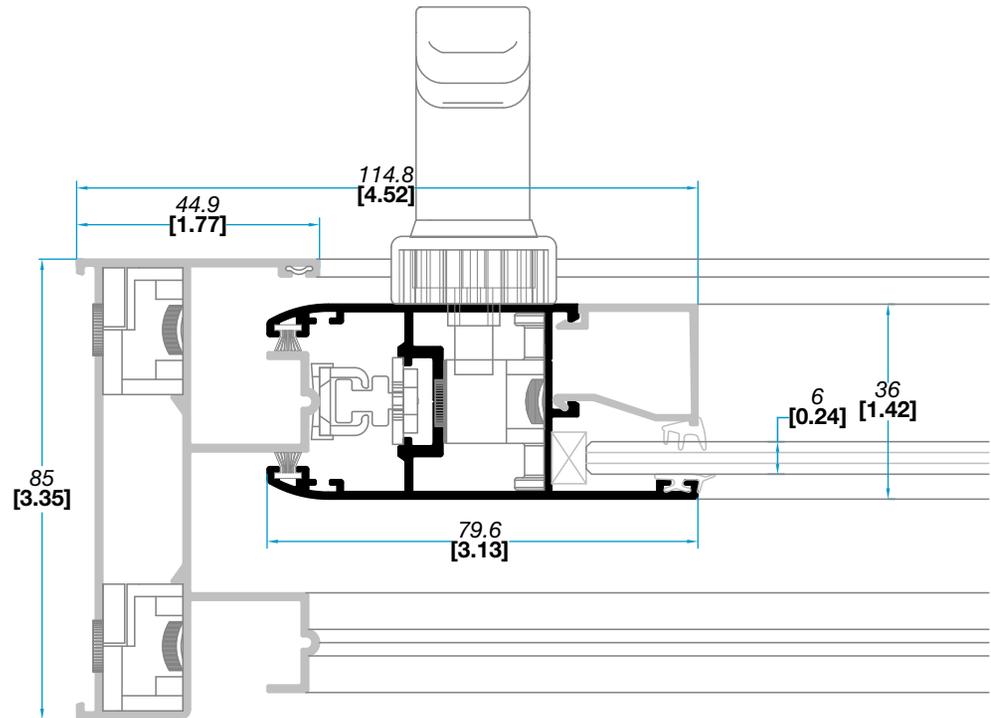
\*Consulta acabados y disponibilidad en tu centro de distribución más cercano.

# DETALLE DE ENSAMBLE LE 8500

## 68500 Marco perimetral



## 68501 Hoja Perimetral Ajunquillable

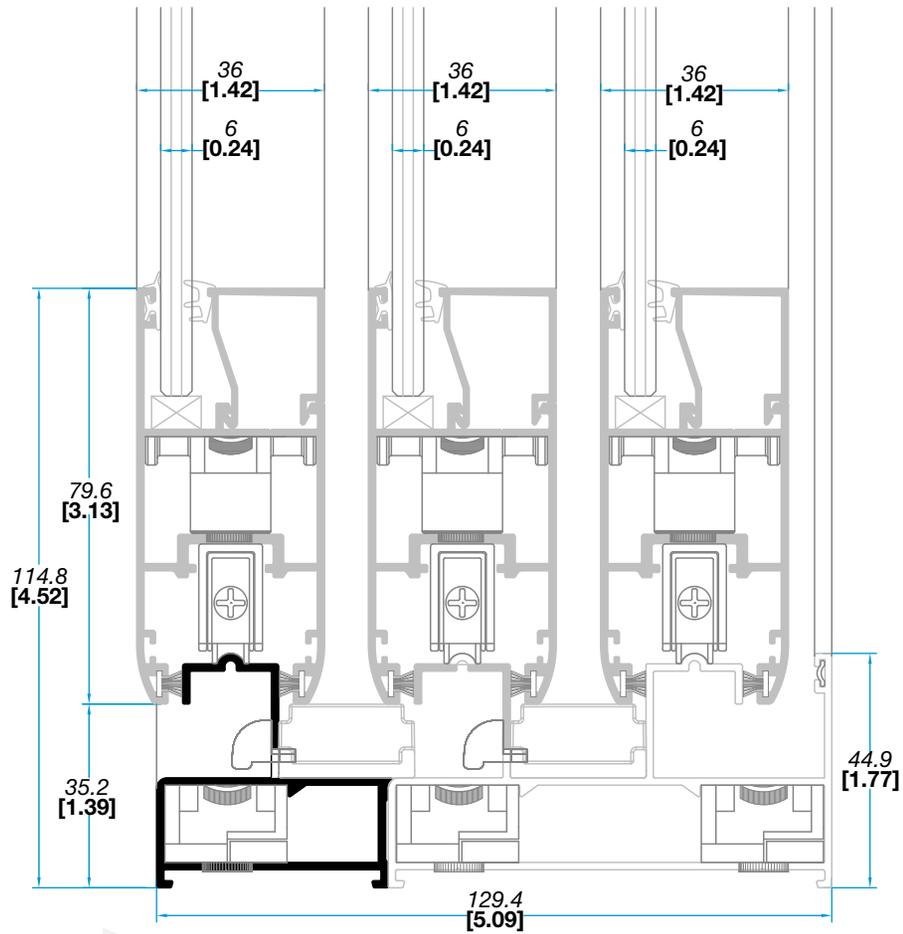


mm  
[in]

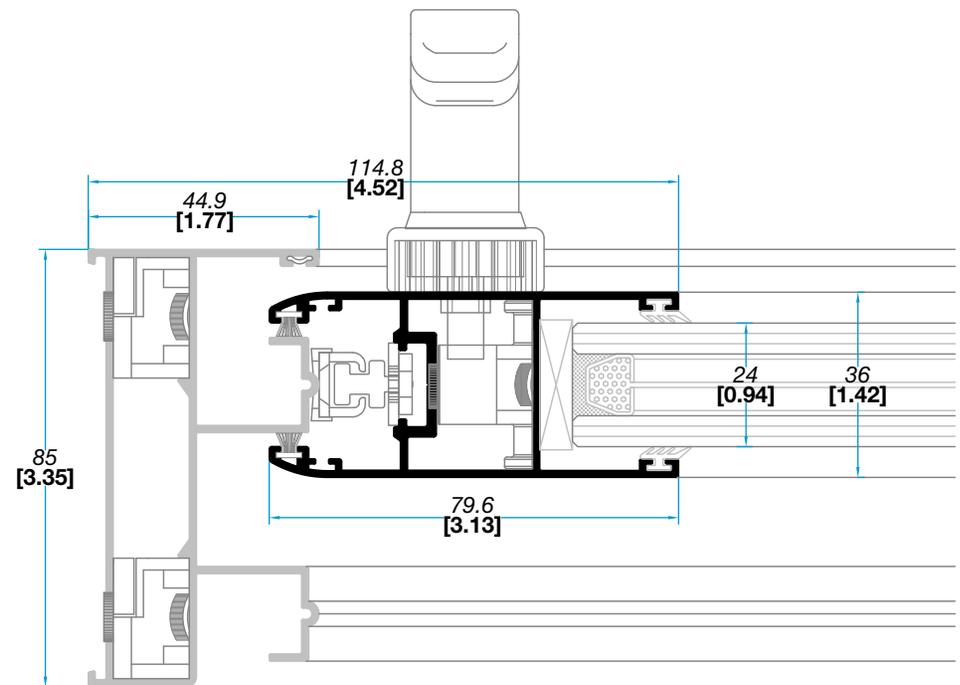
*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# DETALLE DE ENSAMBLE LE 8500

## 68508 Riel adicional



## 68512 Hoja perimetral doble vidrio

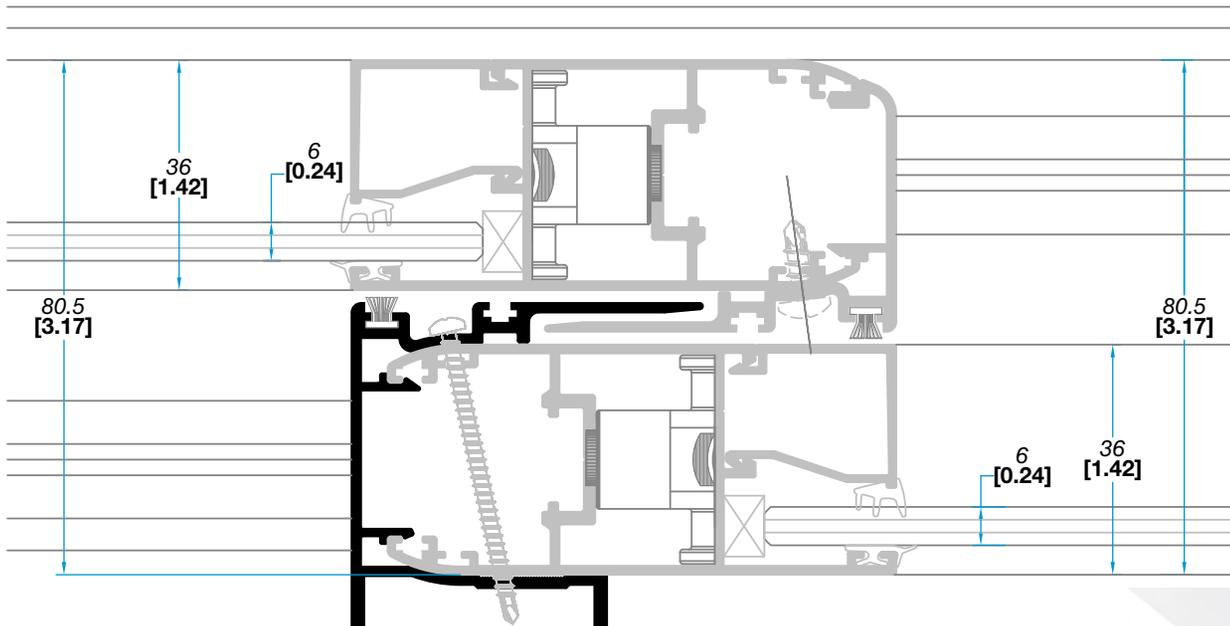


mm  
[in]

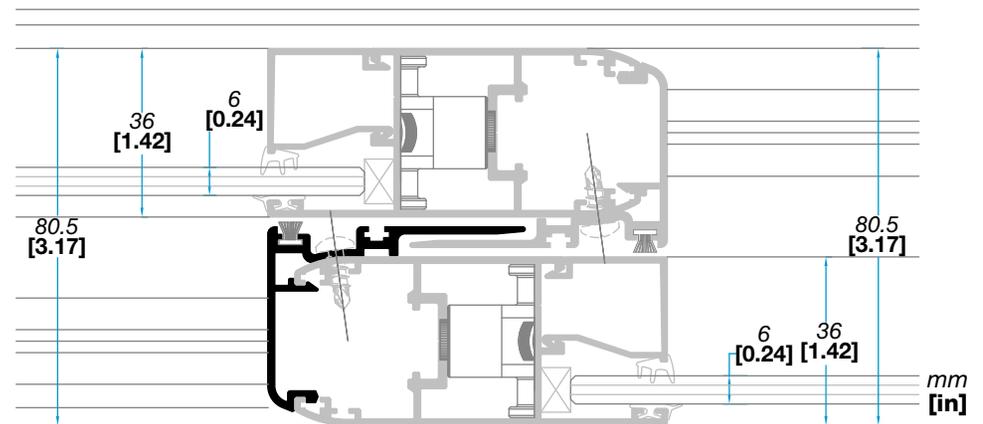
*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# DETALLE DE ENSAMBLE LE 8500

## 68503 Gancho central reforzado



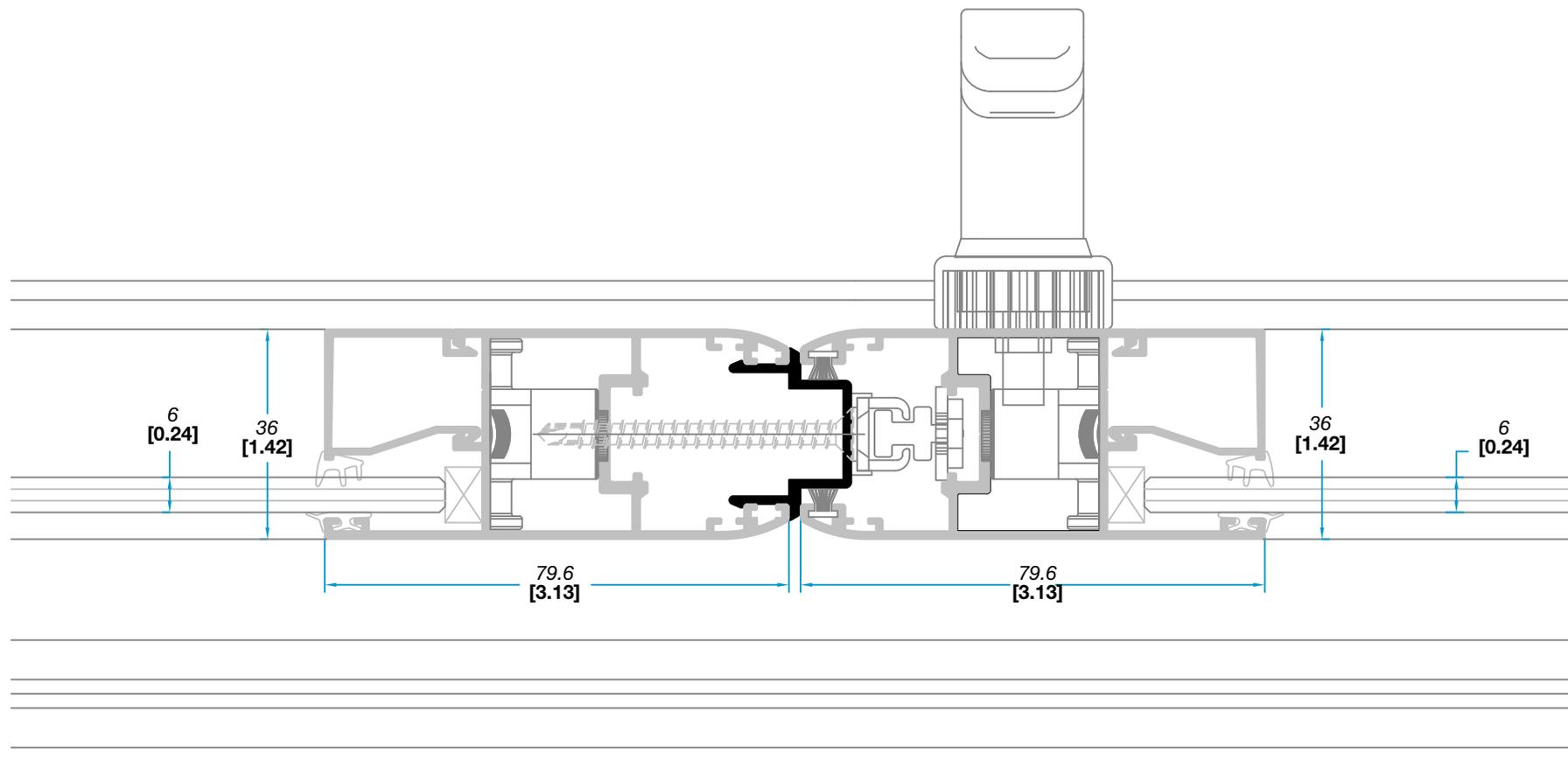
## 68502 Gancho central



*Linea Española®*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# DETALLE DE ENSAMBLE LE 8500

## 68509 Unión hojas centrales

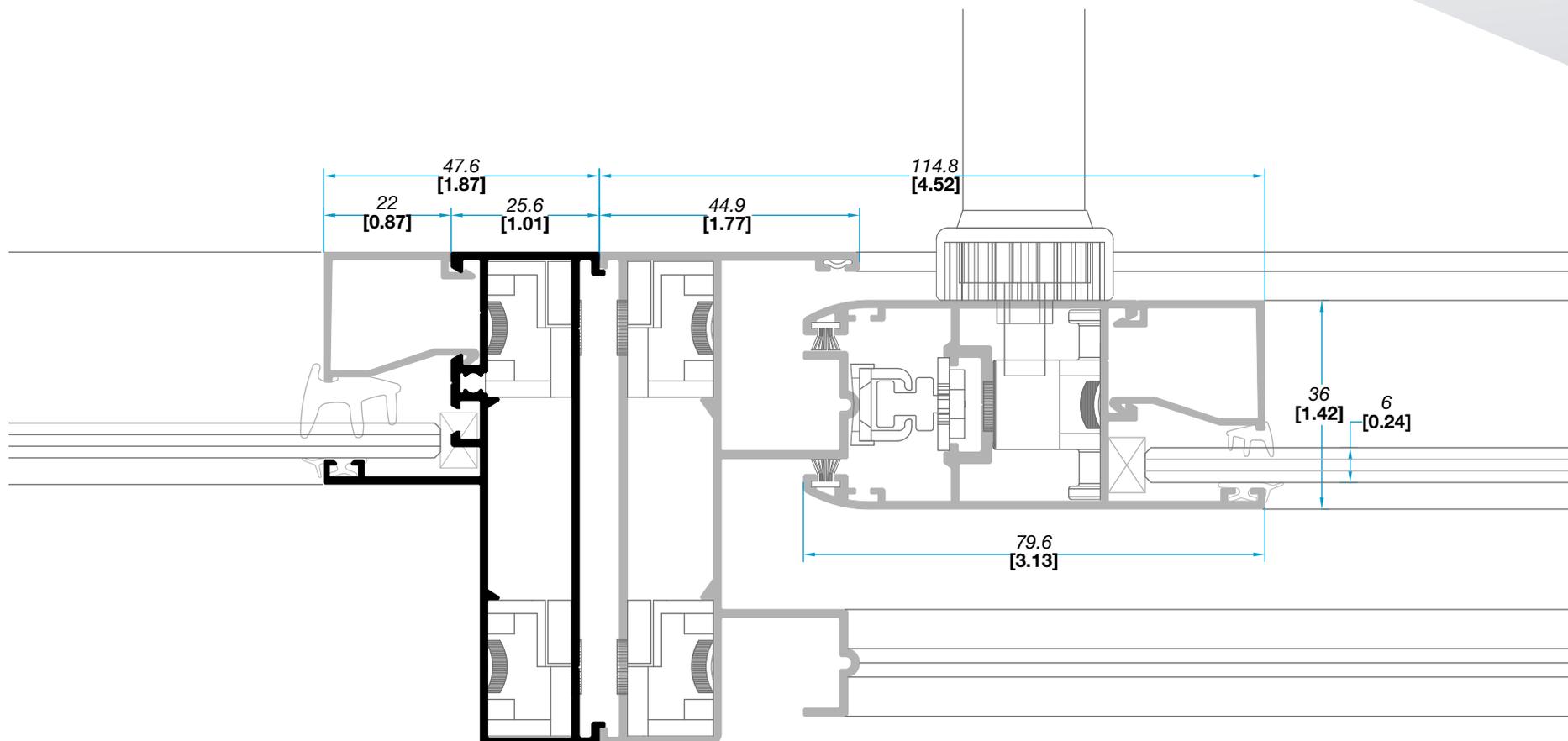


mm  
[in]

*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# DETALLE DE ENSAMBLE LE 8500

68505 Fijo tubular

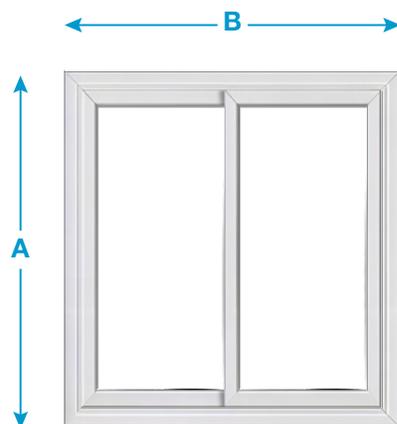


mm  
[in]

*Línea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

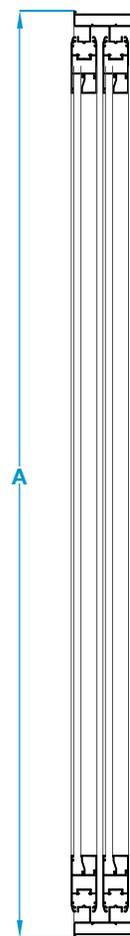
# DESCUENTOS LE 8500

## Corrediza dos hojas



	Clave	Corte	Dibujo	Cantidad	Medidas	
					Milímetros	Pulgadas
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	A	
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	B	
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		4	A-72 mm	[A-2 53/64"]
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		4	(B+3 mm)/2	[(B+1/8")/2]
GANCHO CENTRAL	68502	90°		2	A-75 mm	[A-2 61/64"]
JUNQUILLO	68504 / 68507	90°		8	SEGÚN MEDIDAS	

\*Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.



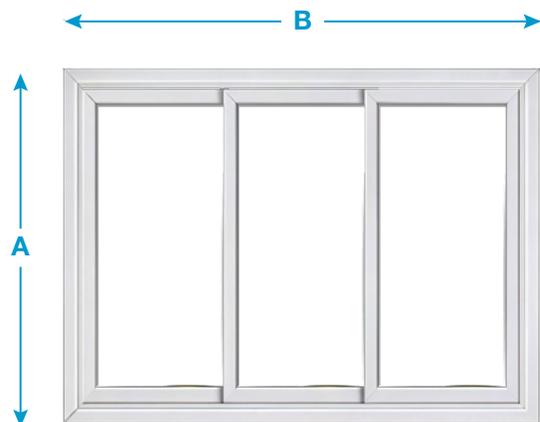
Sección vertical



Sección horizontal

# DESCUENTOS LE 8500

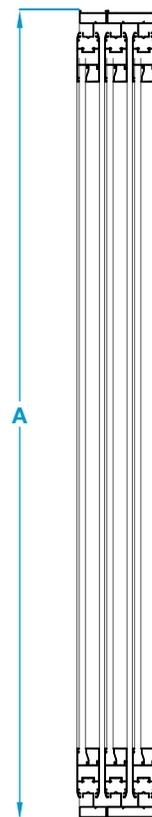
## Corrediza tres hojas



	Clave	Corte	Dibujo	Cantidad	Medidas	
					Milímetros	Pulgadas
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	A	
RIEL ADICIONAL	68508	45°		2	A	
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	B	
MARCO ADAPTADOR	68508	45°		2	B	
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		6	A-72 mm	[A-2 53/64"]
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		6	(B+77 mm)/3	[(B+3 1/32")/3]
GANCHO CENTRAL	68502	90°		4	A-75 mm	[A-2 61/64"]
JUNQUILLO	68504 / 68507	90°		12	SEGÚN MEDIDAS	

\*Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.

## Sección vertical



## Sección horizontal



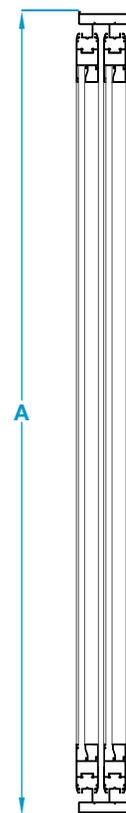
# DESCUENTOS LE 8500

## Corrediza cuatro hojas

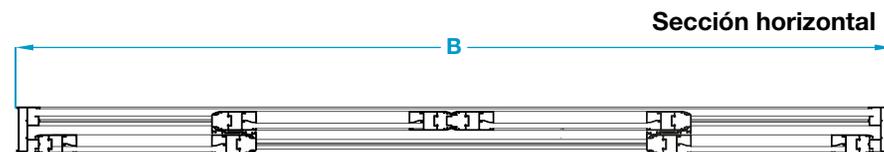


	Clave	Corte	Dibujo	Cantidad	Medidas	
					Milímetros	Pulgadas
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	A	
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	B	
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		8	A-72 mm	[A-2 53/64"]
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		8	(B+72 mm)/4	[(B+2 53/64")/4]
GANCHO CENTRAL	68502	90°		4	A-75 mm	[A-2 61/64"]
UNIÓN HOJAS CENTRALES	68509	90°		1	A-83 mm	[A-3 17/64"]
JUNQUILLO	68504 / 68507	90°		16	SEGÚN MEDIDAS	

\*Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.



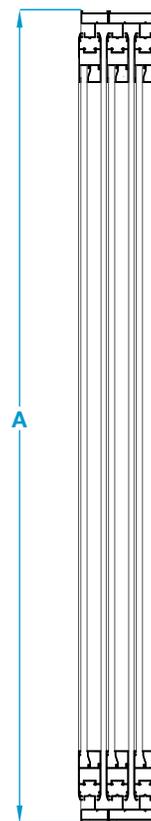
Sección vertical



Sección horizontal

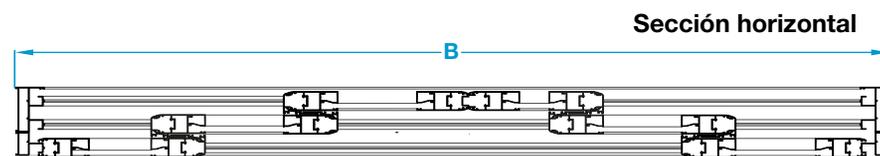
# DESCUENTOS LE 8500

## Corrediza seis hojas



Sección vertical

	Clave	Corte	Dibujo	Cantidad	Medidas	
					Milímetros	Pulgadas
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	A	
RIEL ADICIONAL	68508	45°		2	A	
MARCO PERIMETRAL	68500	45°		2	B	
RIEL ADICIONAL	68508	45°		2	B	
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		12	A-72 mm	[A-2 53/64"]
HOJA PERIMETRAL AJUNQUILLABLE	68501	45°		12	(B+220 mm)/6	[(B+8 21/32")/6]
GANCHO CENTRAL	68502	90°		8	A-75 mm	[A-2 61/64"]
UNIÓN HOJAS CENTRALES	68509	90°		1	A-83 mm	[A-3 17/64"]
JUNQUILLO	68504 / 68507	90°		24	SEGÚN MEDIDAS	



Sección horizontal

\*Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.

# DESGLOSE DE HERRAJES LE 8500

## Dos hojas

CLAVE	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD
1825-0 <sup>1</sup>	Escuadra de inyección con tetón para marco	8	PZAS
1824-0 <sup>2</sup>	Escuadra de inyección con tetón para hoja	8	PZAS
8524-0	Rodamiento tándem S-8500	4	PZAS
3224-0	Felpa con alma plástica 5 x 6.5	SEGÚN MEDIDAS	PZAS
8123-7	Kit perimetral 8500	1	JUEGO
8603-0	Sistema Multipunto 3 puntos (Desplazamiento 15mm)	2	PZAS
2735	Tope corrediza	1	PZA
2605	Cremona sistema multipunto	2	PZAS
7049-2	Goma aleta respaldo	SEGÚN MEDIDAS	MTS

<sup>1</sup> Opción para 1327-0 Escuadra de extrusión tetón redondo para marco

<sup>2</sup> Opción para 1353-0 Escuadra de extrusión tetón redondo para hoja

## Tres hojas

CLAVE	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD
1825-0 <sup>1</sup>	Escuadra de inyección con teton redondo para marco	8	PZAS
1824-0 <sup>2</sup>	Escuadra de inyección con teton redondo para hoja	12	PZAS
8524-0	Rodamiento tándem S-8500	6	PZAS
3224-0	Felpa con alma plástica 5 x 6.5	SEGÚN MEDIDAS	PZAS
8123-7	Kit perimetral 8500	2	JUEGOS
8603-0	Sistema Multipunto 3 puntos (Desplazamiento 15mm)	2	PZAS
2735	Tope corrediza	2	PZA
2605	Cremona sistema multipunto	2	PZAS
7049-2	Goma aleta respaldo	SEGÚN MEDIDAS	MTS

<sup>1</sup> Opción para 1327-0 Escuadra de extrusión tetón redondo para marco

<sup>2</sup> Opción para 1353-0 Escuadra de extrusión tetón redondo para hoja



# DESGLOSE DE HERRAJES LE 8500

## Cuatro hojas

CLAVE	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD
1825-0 <sup>1</sup>	Escuadra de inyección con tetón para marco	8	PZAS
1824-0 <sup>2</sup>	Escuadra de inyección con tetón para hoja	16	PZAS
8524-0	Rodamiento tándem S-8500	8	PZAS
3224-0	Felpa con alma plástica 5 x 6.5	SEGÚN MEDIDAS	PZAS
8123-7	Kit perimetral 8500	2	JUEGOS
8603-0	Sistema Multipunto 3 puntos (Desplazamiento 15mm)	3	PZAS
2735	Tope corrediza	2	PZAS
2605	Cremona sistema multipunto	3	PZAS
7049-2	Goma aleta respaldo	SEGÚN MEDIDAS	MTS

<sup>1</sup> Opción para 1327-0 Escuadra de extrusión tetón redondo para marco

<sup>2</sup> Opción para 1353-0 Escuadra de extrusión teton redondo para hoja

## Seis hojas

CLAVE	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD
1825-0 <sup>1</sup>	Escuadra de inyección con teton redondo para marco	8	PZAS
1824-0 <sup>2</sup>	Escuadra de inyección con teton redondo para hoja	24	PZAS
8524-0	Rodamiento tándem S-8500	12	PZAS
3224-0	Felpa con alma plástica 5 x 6.5	SEGÚN MEDIDAS	PZAS
8123-7	Kit perimetral 8500	3	JUEGO
8603-0	Sistema Multipunto 3 puntos (Desplazamiento 15mm)	3	PZAS
2735	Tope corrediza	2	PZAS
2605	Cremona sistema multipunto	3	PZAS
7049-2	Goma aleta respaldo	SEGÚN MEDIDAS	MTS

<sup>1</sup> Opción para 1327-0 Escuadra de extrusión tetón redondo para marco

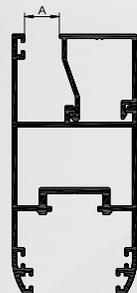
<sup>2</sup> Opción para 1353-0 Escuadra de extrusión teton redondo para hoja



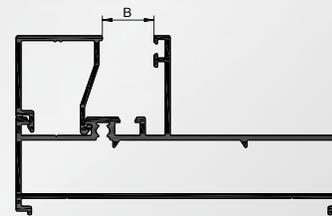
Linea Española®

FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# ACRISTALAMIENTO



Hojas



Fijo  
tubular

Hueco en milímetros, sin  
ninguna goma

Hueco en milímetros, sin  
ninguna goma

Junquillos

A

B

68504

10

13

68507

18

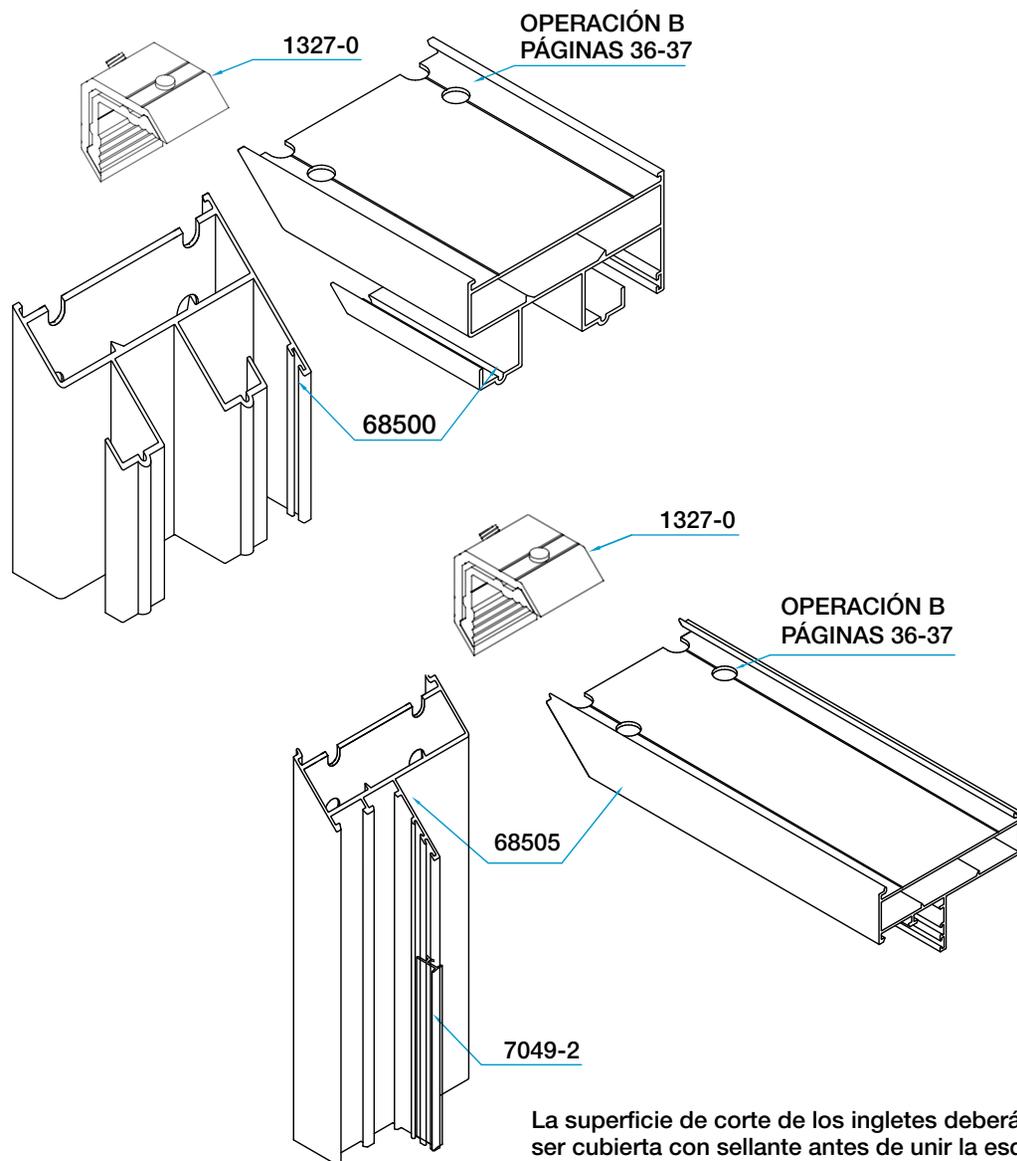
21



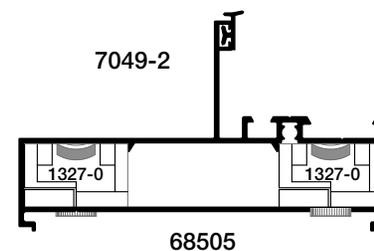
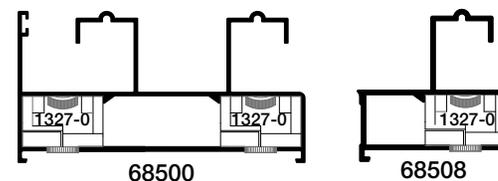
*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# ARMADO LE 8500

## ENSAMBLE DE MARCOS



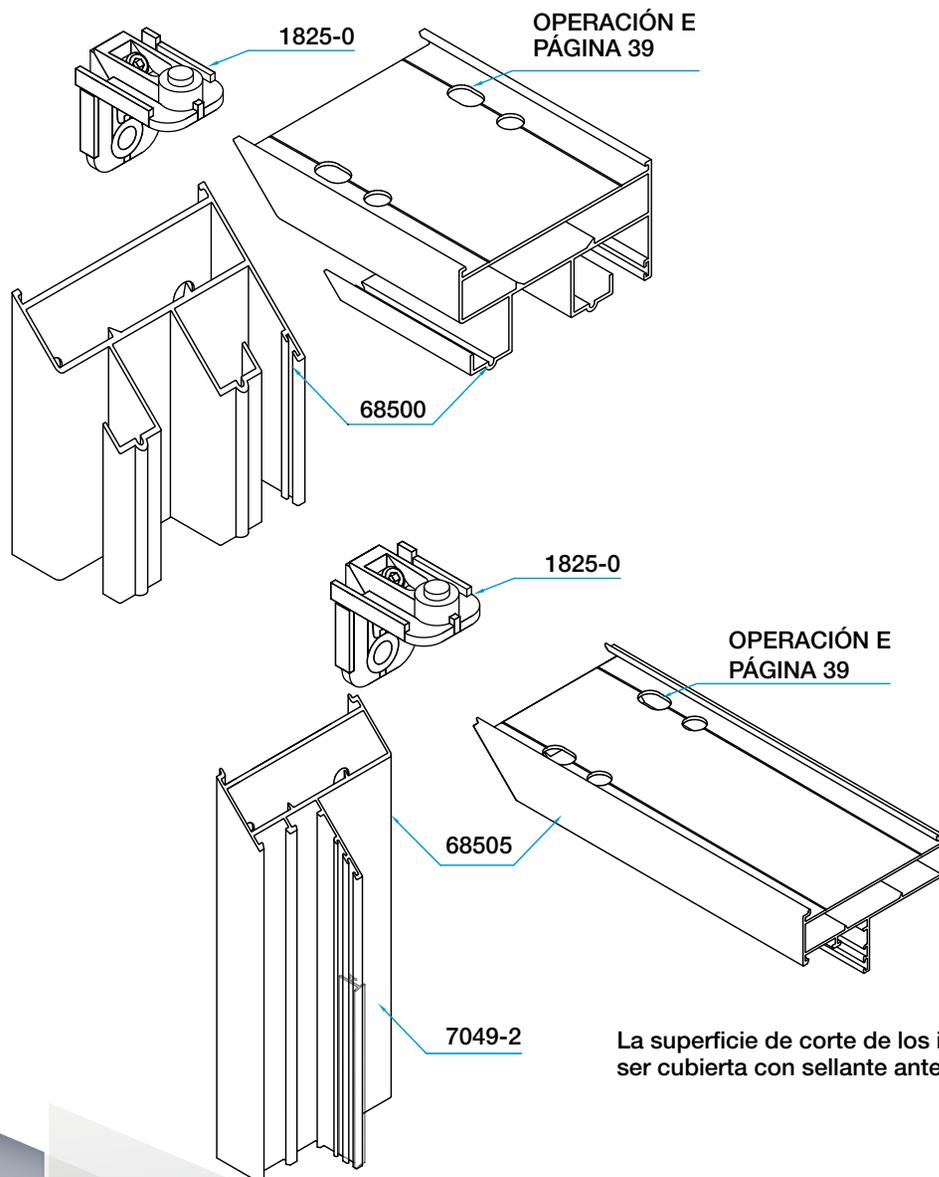
Referencia.	1327-0
Referencia.	7049-2



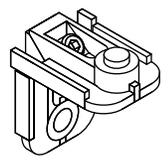
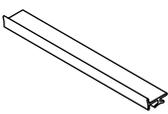
Manual de mecanizado de marcos en página 36, 37 y 39

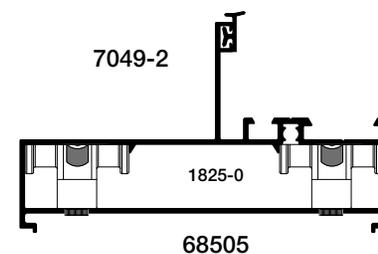
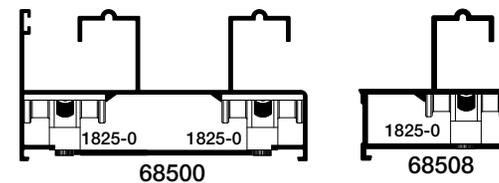
# ARMADO LE 8500

## ENSAMBLE DE MARCOS



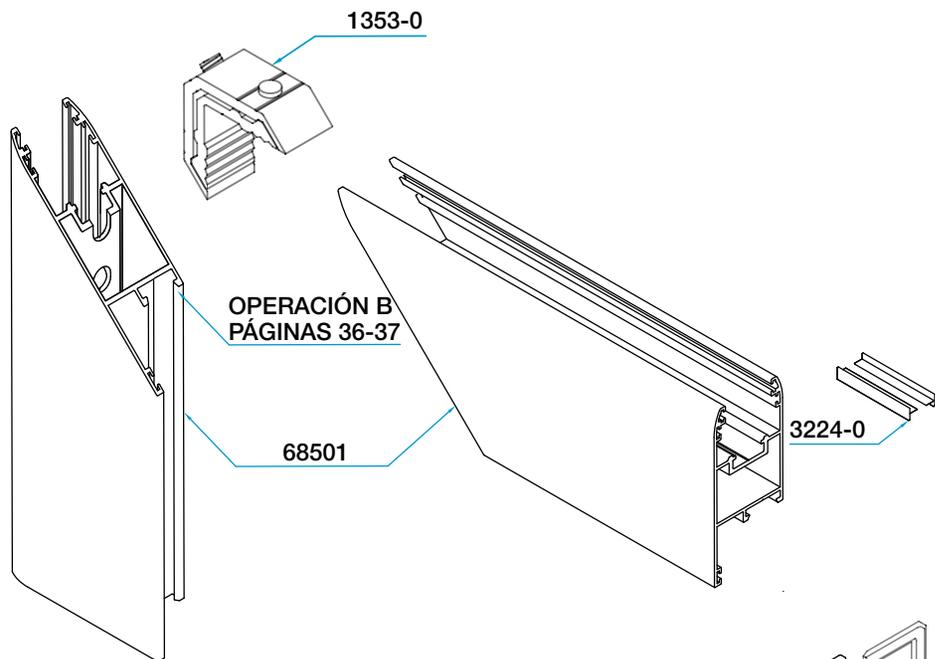
La superficie de corte de los ingletes deberá de ser cubierta con sellante antes de unir la esquina.

Referencia.	1825-0
	
Referencia.	7049-2
	

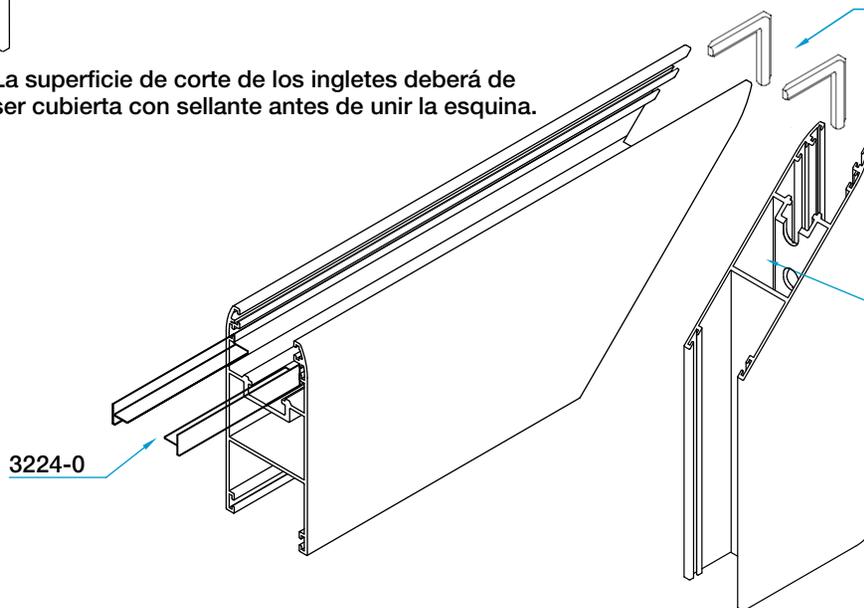


# ARMADO LE 8500

## ENSAMBLE DE HOJAS

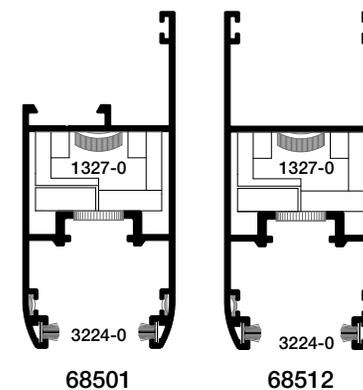


La superficie de corte de los ingletes deberá de ser cubierta con sellante antes de unir la esquina.



ESCUADRA DE ALINEAMIENTO

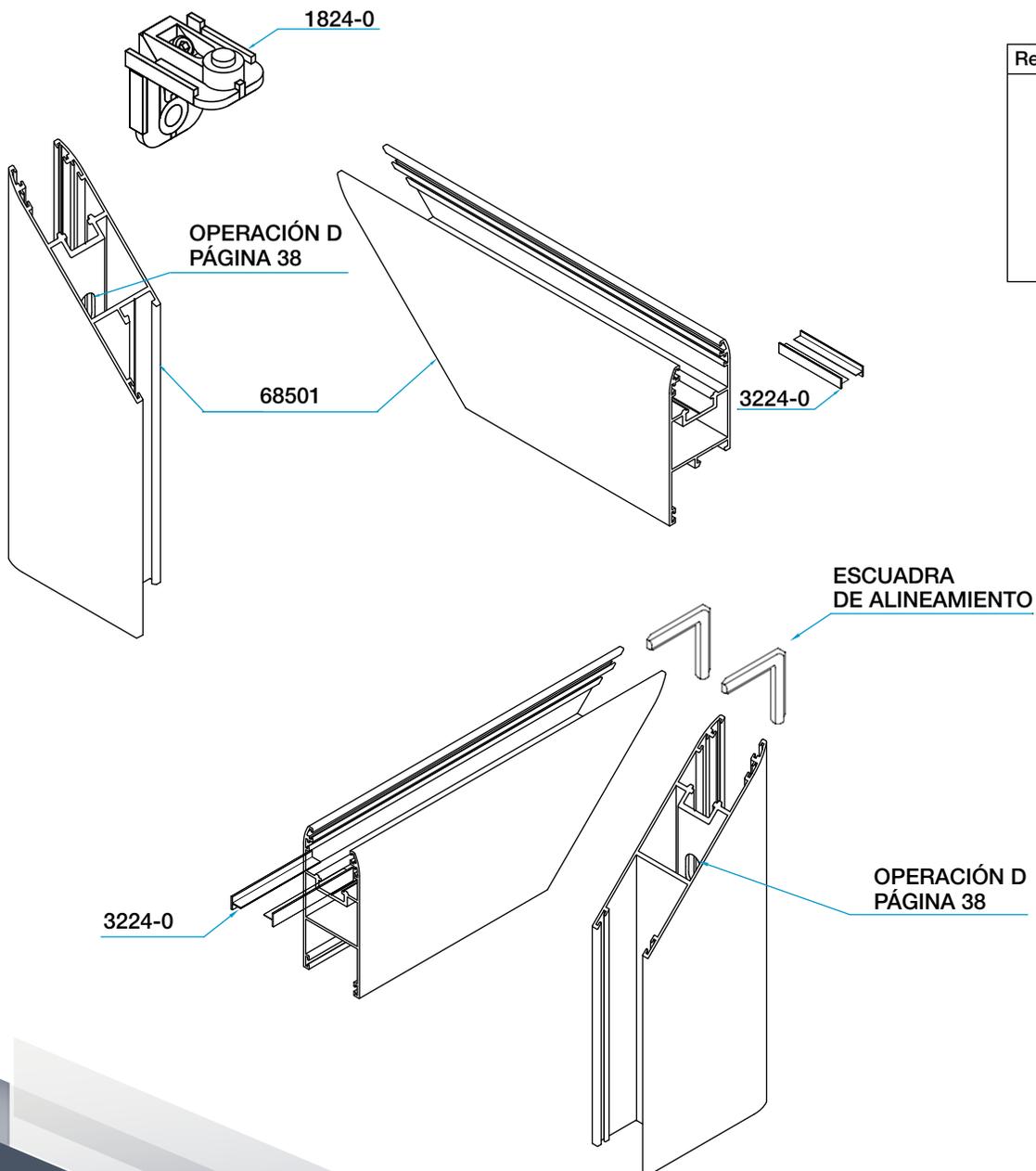
Referencia.	3224-0	Referencia.	1353-0
Referencia.	Escuadra de alineamiento		



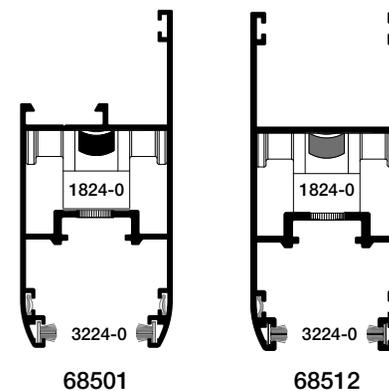
Manual de mecanizado de hojas en páginas 36, 37, 38 y 40

# ARMADO LE 8500

## ENSAMBLE DE HOJAS



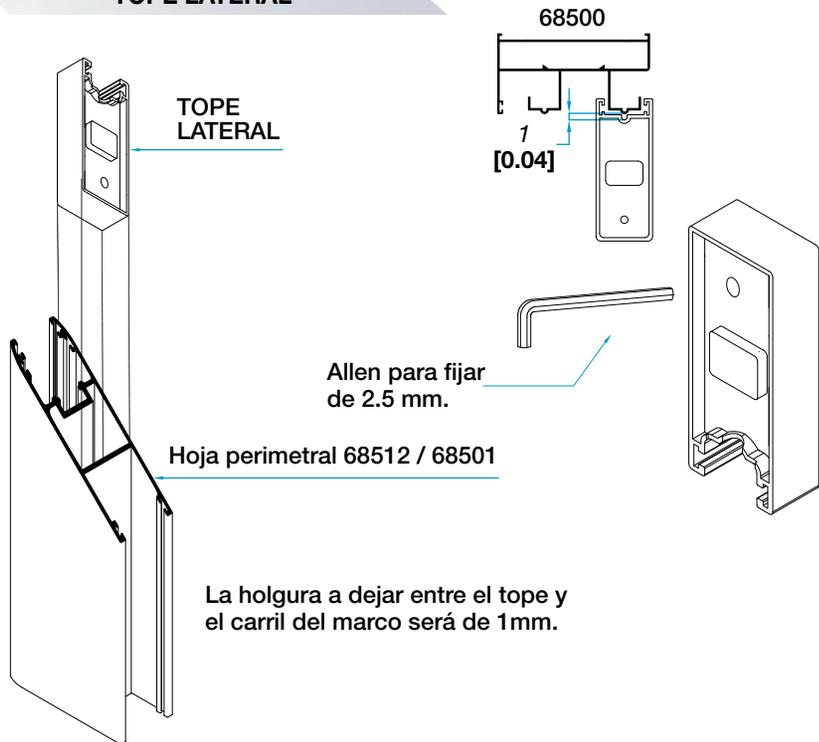
Referencia.	3224-0	Referencia.	1824-0
Referencia.	Escuadra de alineamiento		



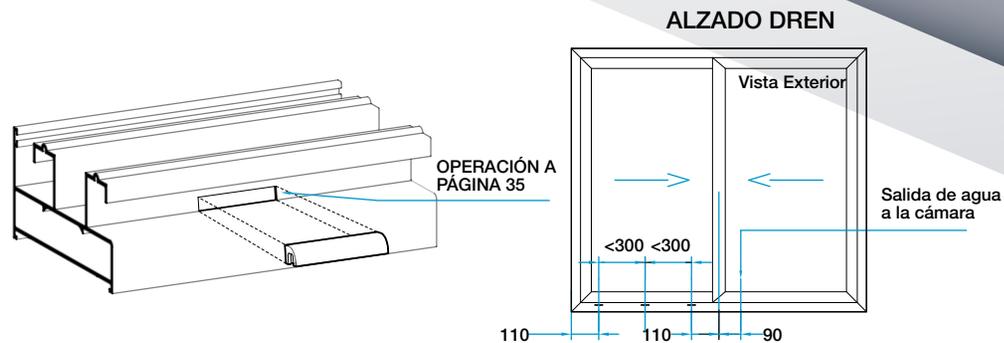
Manual de mecanizado de hojas  
en páginas 36, 37, 38 y 40.

# ARMADO LE 8500

## TOPE LATERAL



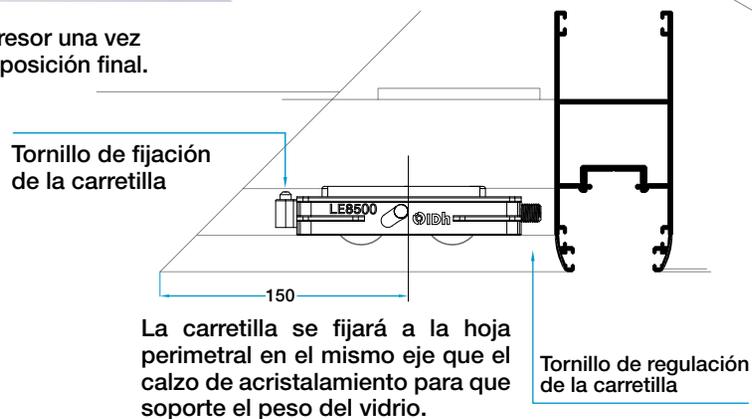
## TAPA DREN



- El mecanizado y colocación de las tapas de salida de agua se realizará como se indica en el alzado a continuación (ALZADO DREN).
- La distancia entre el extremo del cancel y la primera salida de agua será de 110 [4.33].
- La distancia entre el eje del cancel y la última salida de agua será de 110 [4.33].
- La distancia entre salidas de agua será inferior a 300 [11.81].

## CARRETILLAS

Se aprieta el opresor una vez colocado en su posición final.

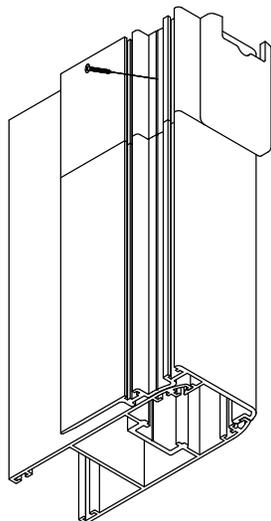


mm  
[in]

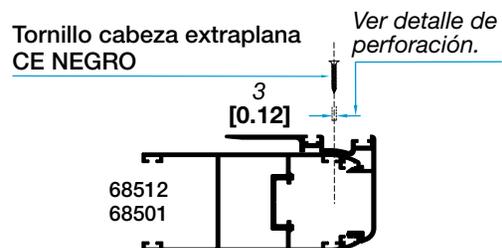
*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# ARMADO LE 8500

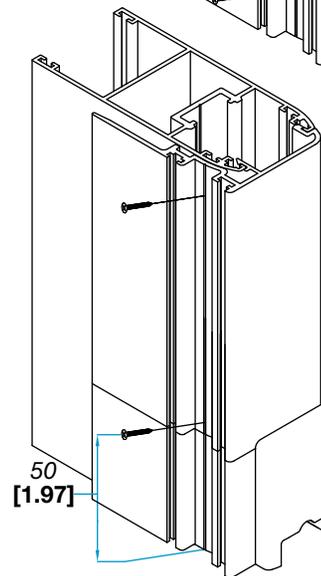
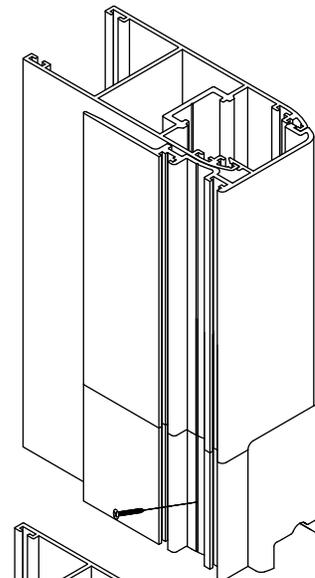
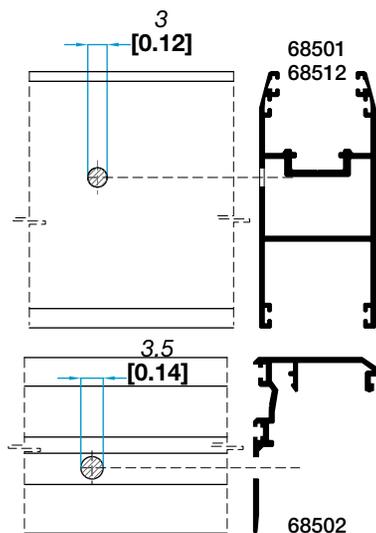
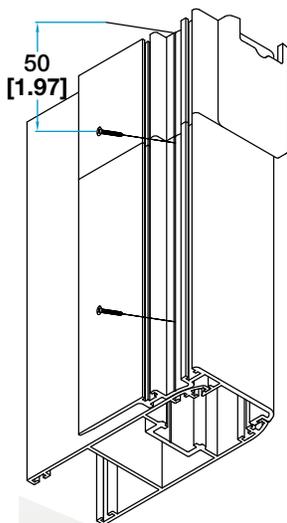
## TAPAS LATERALES



- El número de tornillos necesarios para la fijación del traslape a la hoja se hallará con la fórmula:  $(H/400 [15.75])+1$ .
- Se deberá colocar un tornillo a 50 mm [1.97] en cada extremo de la tapa central y el resto a una medida equidistante entre sí.



- La fijación de la tapa traslape se hará a una distancia de 30 mm [1.18] de cada extremo.



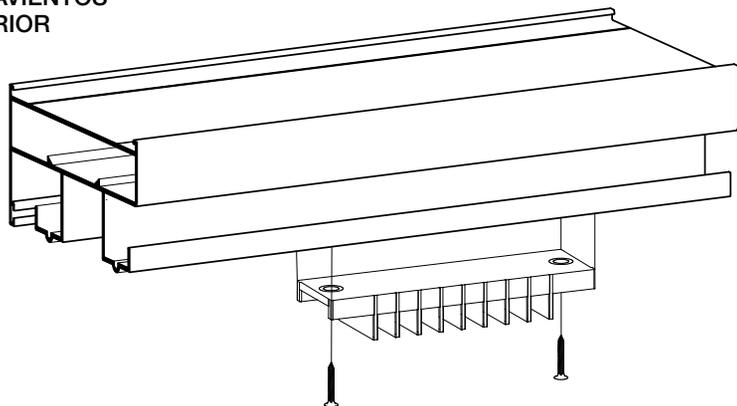
mm  
[in]

*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

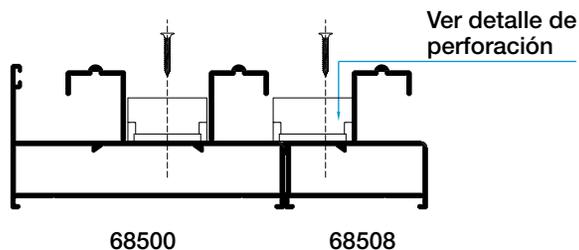
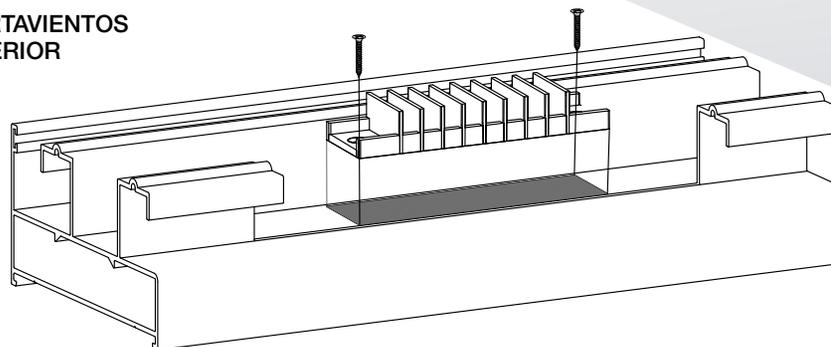
# ARMADO LE 8500

## CORTAVIENTOS

CORTAVIENTOS SUPERIOR



CORTAVIENTOS INFERIOR



DETALLES DE PERFORACIÓN

68500



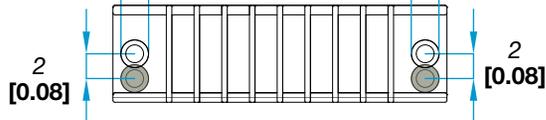
2.2 [0.09] 2.2 [0.09]



68508



2.2 [0.09] 2.2 [0.09]



La fijación de los cortavientos al marco se hará con los tornillos que van en el Kit de estanqueidad y utilizando los taladros de tal forma que no interfieran con las paredes de aluminio de los perfiles.

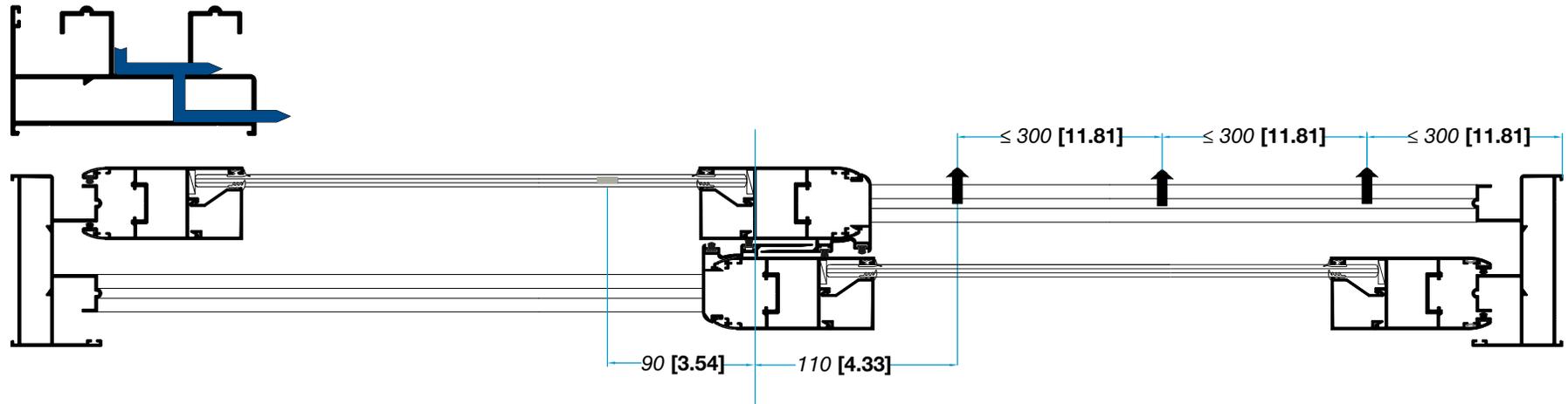
mm  
[in]



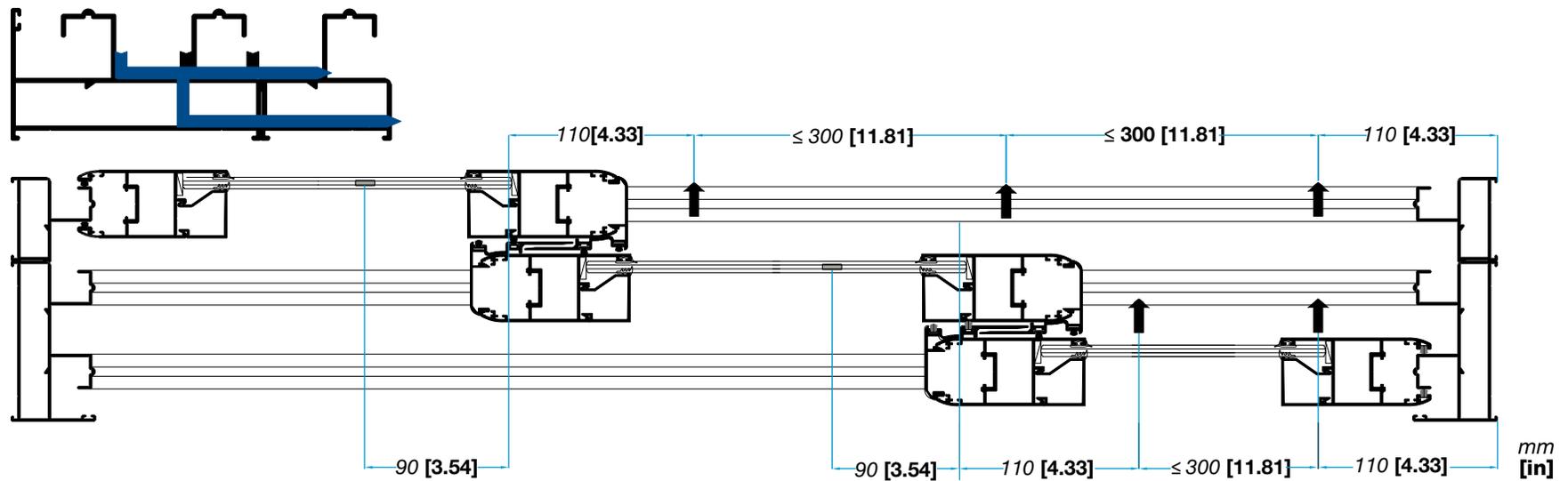
*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# EVACUACIÓN DE AGUA

68500

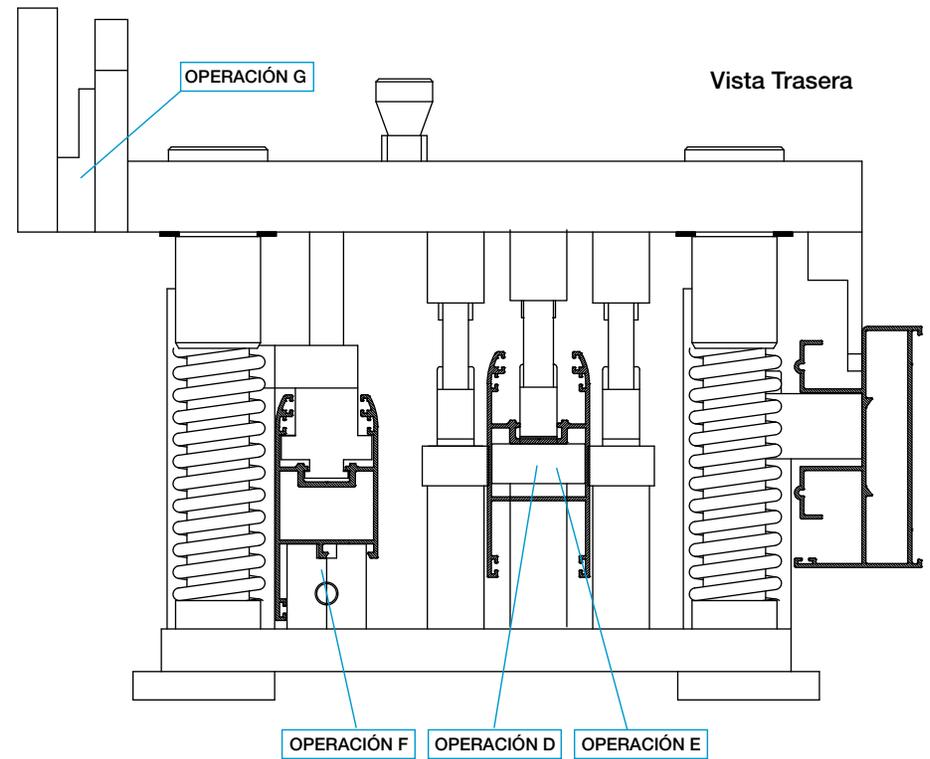
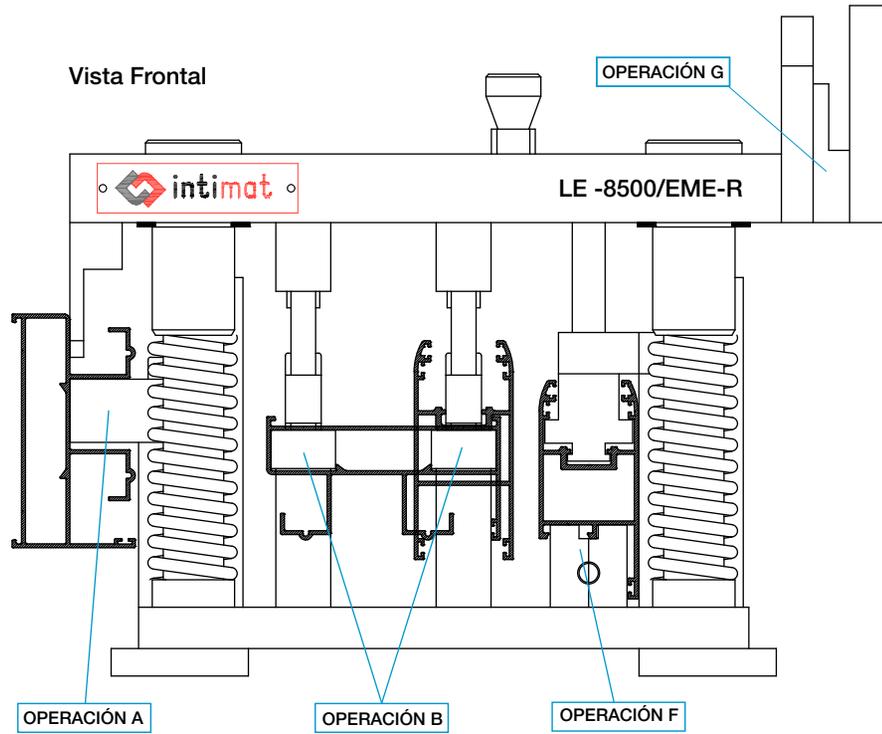


68500 + 68508



# TROQUEL LE 8500

ÚTIL DE MECANIZADO

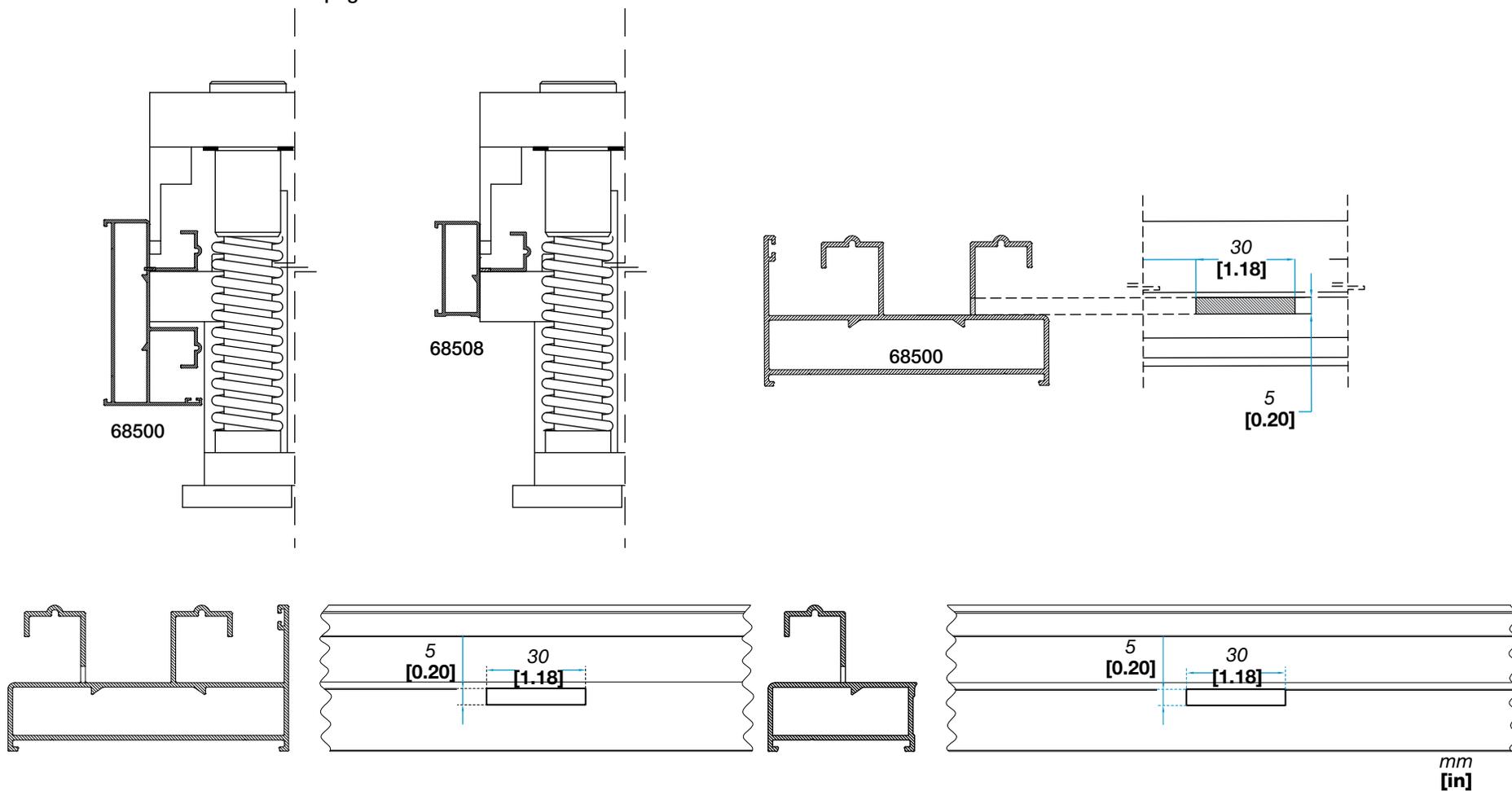


# TROQUEL LE 8500

## MECANIZADO

### OPERACIÓN A

- Para mecanizar la referencia 68500.
- Para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano "TAPA DREN" página 30.
- "EVACUACIÓN DE AGUA" página 33.

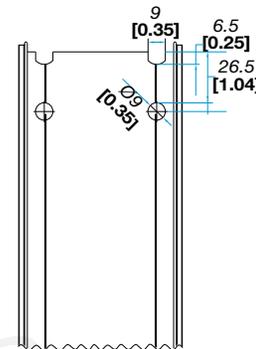
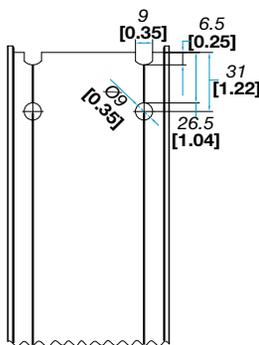
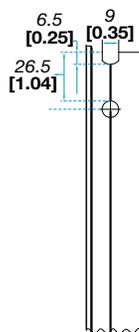
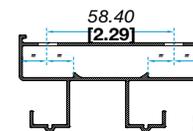
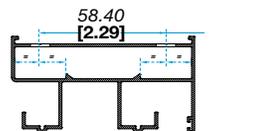
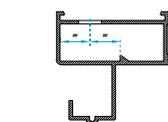
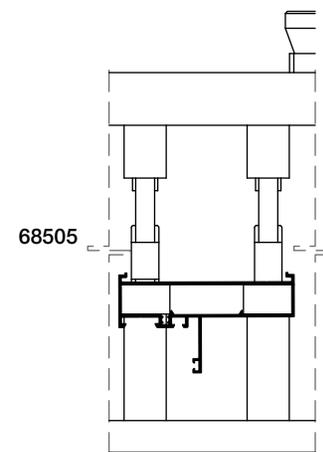
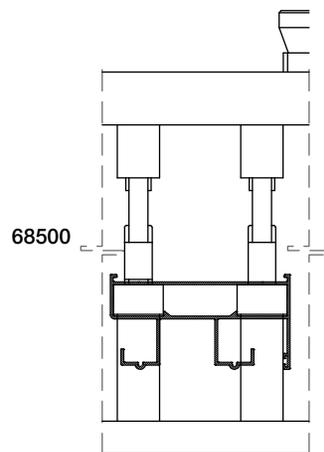
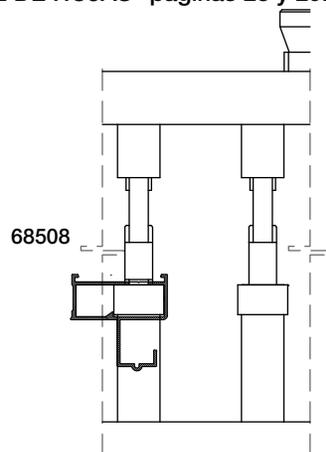


# TROQUEL LE 8500

## MECANIZADO

### OPERACIÓN B

- Para mecanizar los marcos 68500, 68505 y 68508.
- Para mecanizar las hojas 68500 y 68512.
- Para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano "ENSAMBLES DE MARCOS" páginas 26 y 27, "ENSAMBLE DE HOJAS" páginas 28 y 29.



mm  
[in]

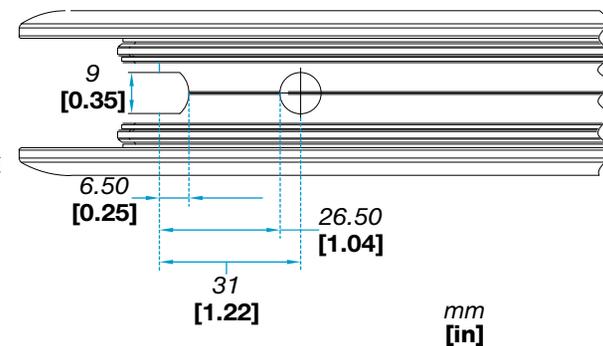
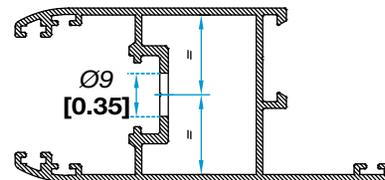
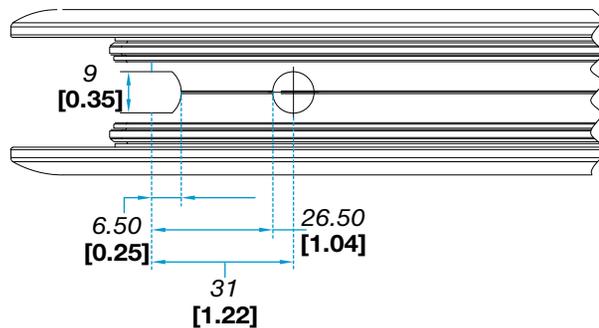
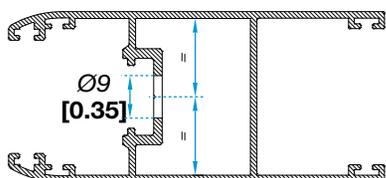
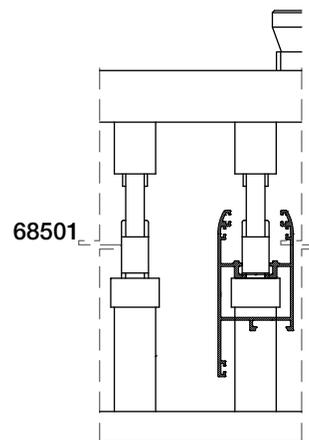
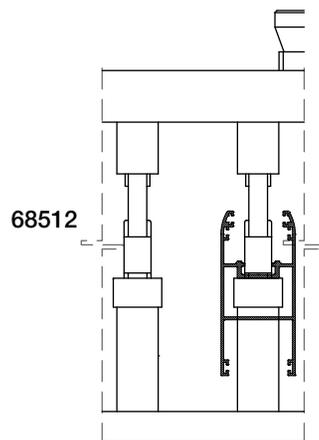
*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# TROQUEL LE 8500

## MECANIZADO

### OPERACIÓN B

- Para mecanizar los marcos 68500, 68505 y 68508.
- Para mecanizar las hojas 68501 y 68512.
- Para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano "ENSAMBLE DE MARCOS" páginas 26, 27 y "ENSAMBLE DE HOJAS" páginas 28 y 29.



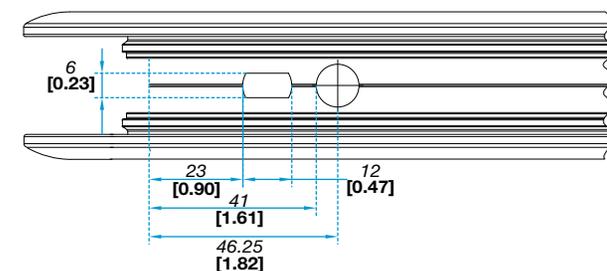
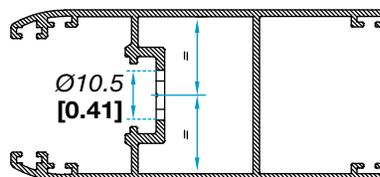
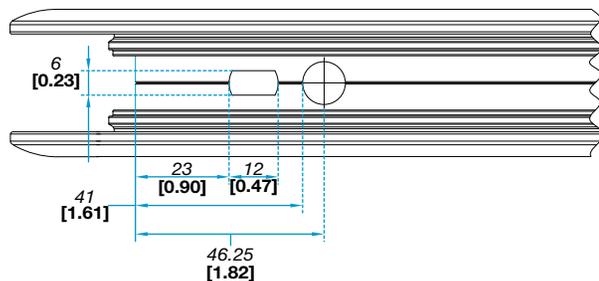
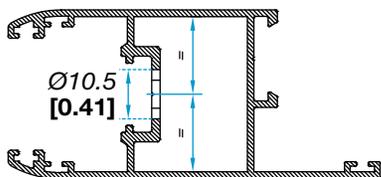
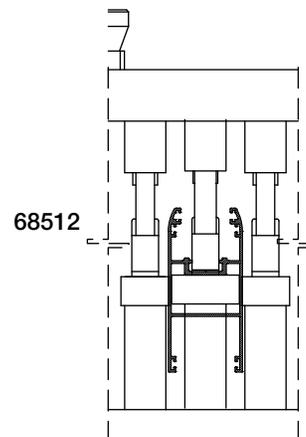
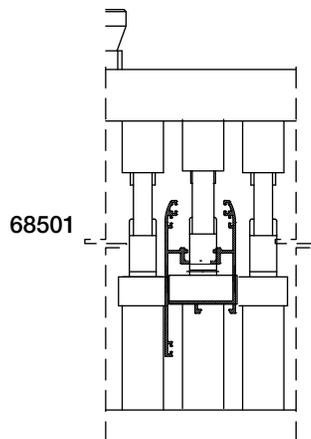
*Linea Española*  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# TROQUEL LE 8500

## MECANIZADO

### OPERACIÓN D

- Para mecanizar las hojas 68501 y 68512.



mm  
[in]

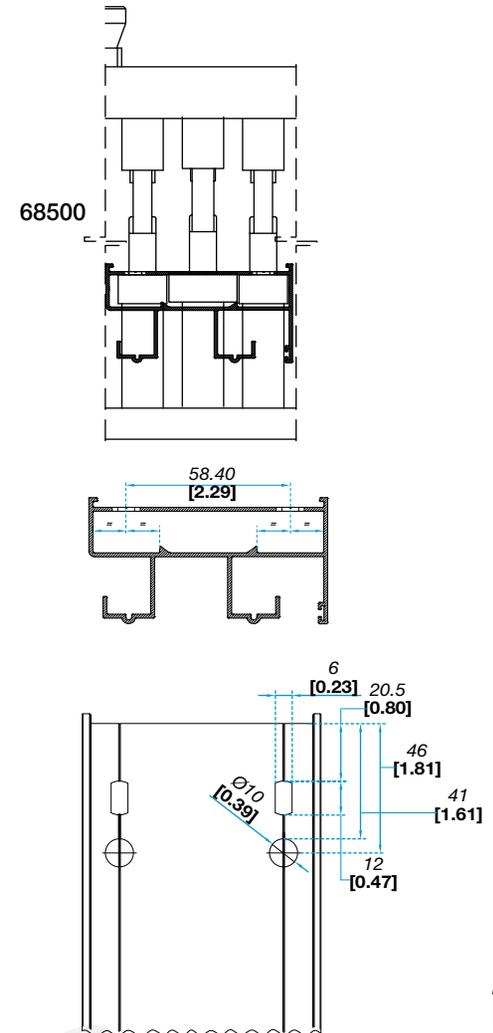
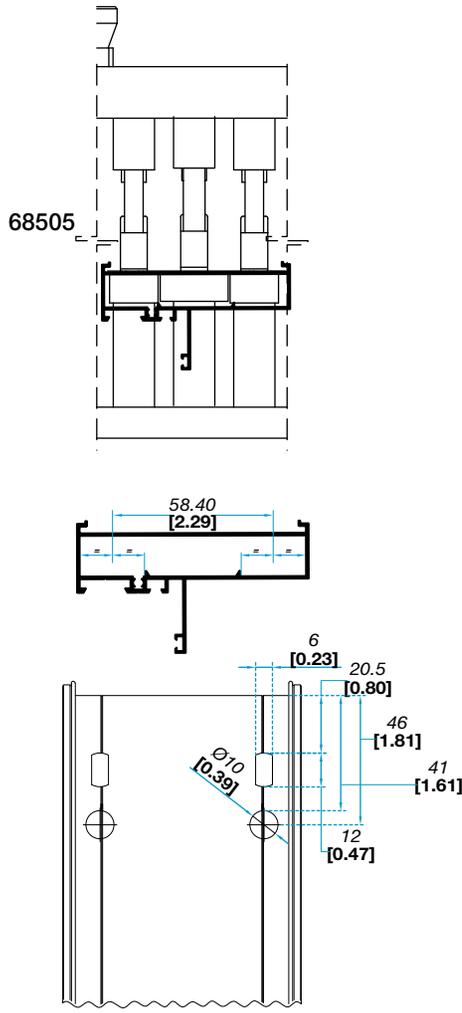
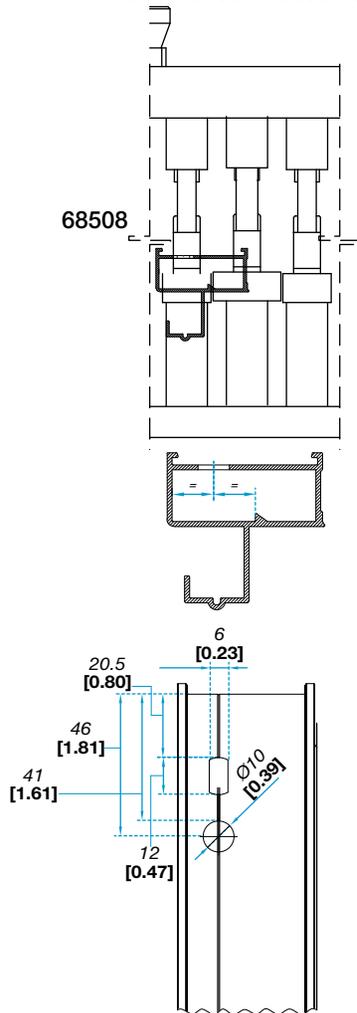
*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

# TROQUEL LE 8500

## MECANIZADO

### OPERACIÓN E

- Para mecanizar los marcos 68500, 68505 y 68508.



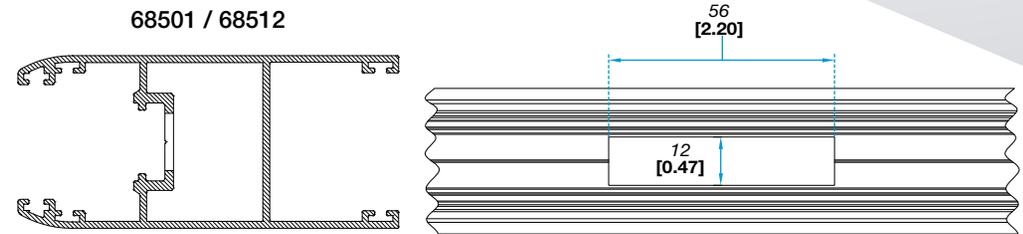
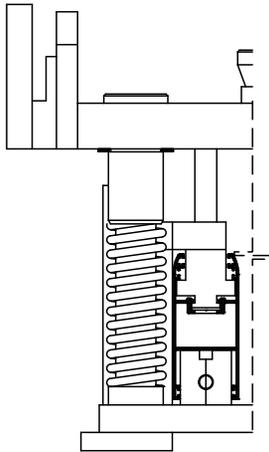
mm  
[in]

# TROQUEL LE 8500

## MECANIZADO

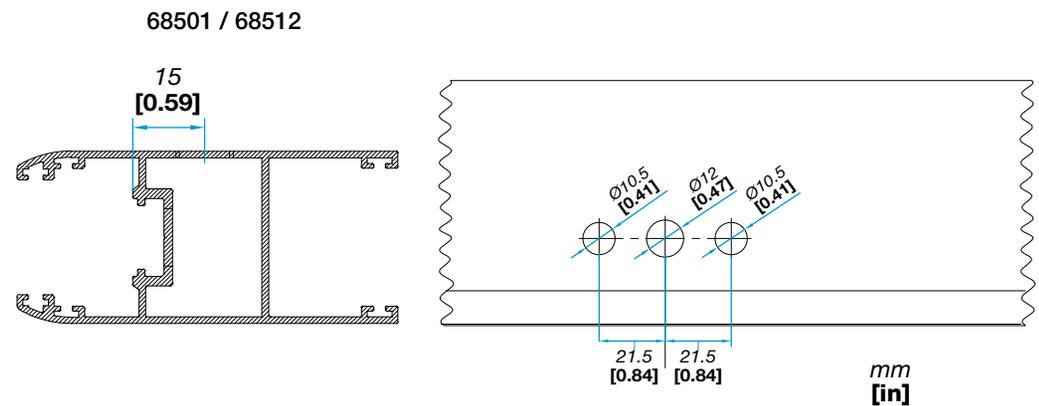
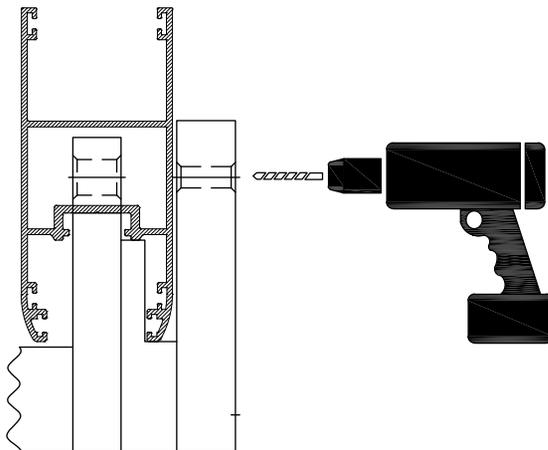
### OPERACIÓN F

- Para mecanizar la hoja 68501 y 68512.
- Hay que hacer un mecanizado para multipunto.

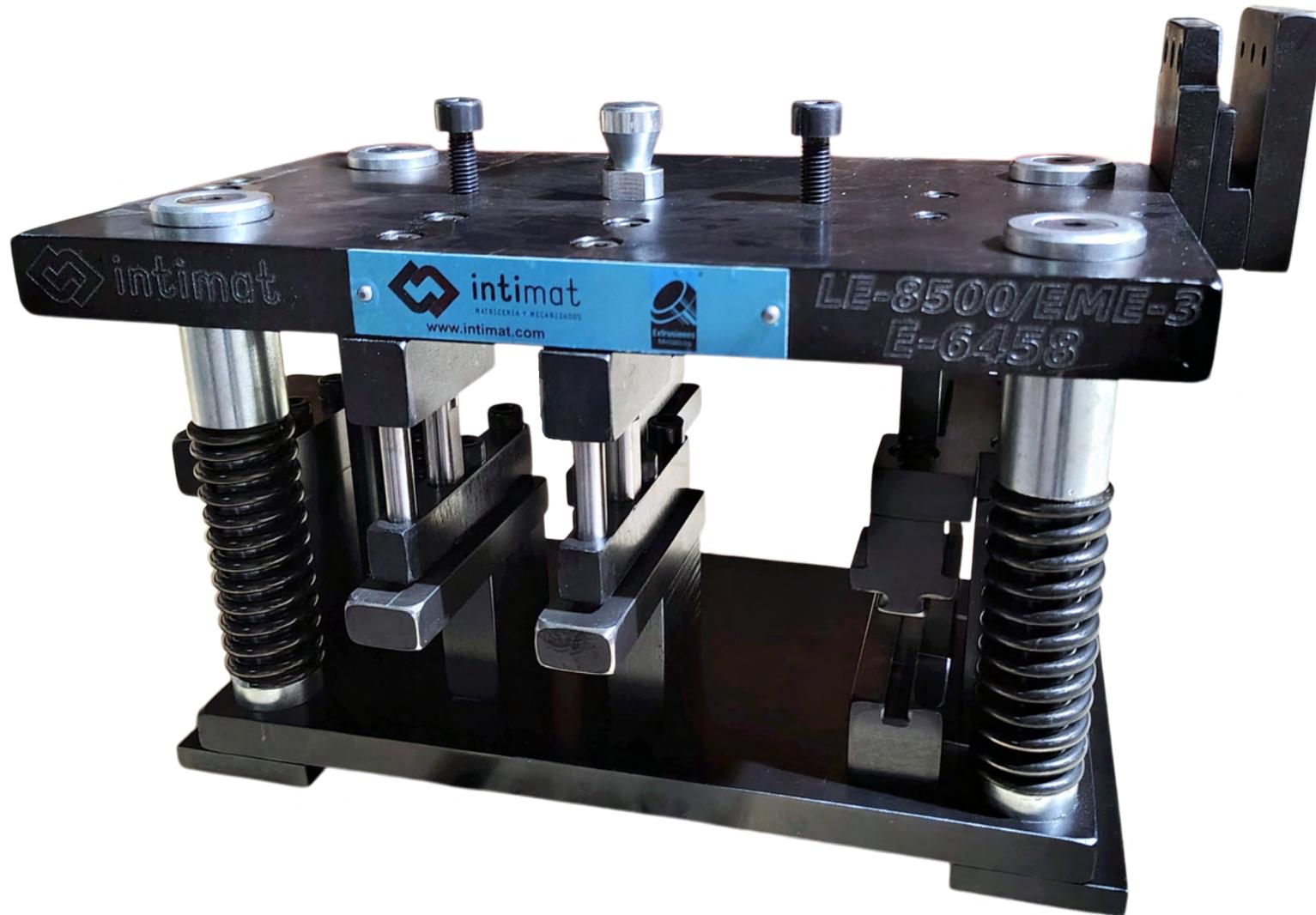


### OPERACIÓN G (MANUAL)

- Guía de taladro para multipunto (después de operación F)



# TROQUEL LE 8500



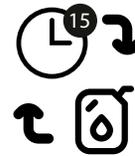
# TROQUEL LE 8500

## MANTENIMIENTO

Es importante mantener limpia la matriz y libre de rebaba y otros residuos, mantener lubricadas todas las piezas que cortan, se recomienda aceite especial y aplicar por lo menos cada 15 cortes, comprobar periódicamente el filo de los cortadores y cuando el troquel no esté en uso guardarlo en un lugar seco y lejos de climas agresivos que le puedan causar corrosión



Comprobar periódicamente el estado de afilado de los elementos cortantes.



Se recomienda aplicar aceite por lo menos cada 15 cortes.



Cuando se prevea periodos largos de inactividad de la matriz, lubricar con aceite o algún otro producto antioxidante.



Mantener engrasados columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz, mediante un spray lubricante o similar.



Mantener la matriz alejada de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma.



*Línea Española*<sup>®</sup>  
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

Los datos que incluye este catálogo son únicamente a título informativo, Extrusiones Metálicas no se responsabiliza de posibles errores de impresión u otros de carácter técnico.

Así mismo, se reserva el derecho a introducir cambios o modificaciones sin previo aviso y no se hace responsable del uso incorrecto de sus sistemas.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo, salvo autorización expresa y por tanto, escrita de Extrusiones Metálicas.

Los términos y palabras utilizados son de carácter internacional por el alcance que pueda tener este documento.

Los datos contenidos en las fórmulas de descuento incluidos en los modelos son orientativos y han sido realizados según los accesorios y juntas recomendados por Extrusiones Metálicas.

Se recomienda expresamente que se realice comprobación previa por parte del cliente.

Las medidas máximas y mínimas son con base en el peso del vidrio y la resistencia de los herrajes.

Medida mínima en ventanas: 300 x 300 mm [11.81 x 11.81”].

Estas medidas de fabricación son independientes a los resultados obtenidos en el estudio de viento.

*Línea Española*<sup>®</sup>

FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

